

# 南宁桥梁伸缩缝来图定制 D80伸缩缝每米报价

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 南宁桥梁伸缩缝来图定制 D80伸缩缝每米报价  |
| 公司名称 | 衡水长信橡胶制品有限公司            |
| 价格   | 200.00/米                |
| 规格参数 | 品牌:长信<br>型号:定制<br>产地:河北 |
| 公司地址 | 河北省衡水市桃城区何家庄乡前马庄村       |
| 联系电话 | 18831805010 13513085830 |

## 产品详情

南宁桥梁伸缩缝就是为了满足桥面变形的要求，通常在两梁端之间、梁端与桥台之间或桥梁的铰接上设置伸缩缝。要求伸缩缝在平行、垂直于桥梁轴线的两个方向，均能自由伸缩，牢固可靠，车辆行驶过时应平顺、无突跳与噪声；要能防止雨水和垃圾泥土渗入阻塞；安装、检查、养护、消除污物都要简易方便。在设置伸缩缝处，栏杆与桥面铺装都要断开。1)镀锌薄钢板伸缩缝。在中小跨径的装配式简支梁桥上，当梁的变形量在20—40mm以内时常选用。2)钢伸缩缝:它的构造比较复杂，只有在温差较大的地区或跨径较大的桥梁上才采用。钢伸缩缝也宜于在斜桥上使用。3)橡胶伸缩缝。它是以橡胶带作为跨缝材料。这种伸缩缝的构造简单，使用方便，效果好。在变形量较大的大跨度桥上。可以采用橡胶和钢板组合的伸缩缝。

南宁桥梁伸缩缝安装前要检验它的平整度，根据实践经验总结，型钢的平整度应控制在3mm以内。现场测量实际的梁体温度，根据设计给定的施工温度留设的缝宽值，调整桥梁伸缩缝的缝宽值。安装之前，一定要检查各桥梁之间的间隙是否清理干净，伸缩宽度是否符合要求，桥梁伸缩缝的缝宽值是否跟预留的缝隙完好的重合一致，然后放上夹具，就可以准备安装了。如果伸缩装置较长，必须进行现场组装，应该先将两端的桥梁伸缩缝上平面放置在一个相同的水平上，然后再进行对接。焊口采用坡口双同开，双面焊接，先焊顶面，再焊侧面，后焊底面。焊接时要分层进行，以保证焊接的质量。并且注意要用合适的连接板加固住，及时清除焊渣，装焊缝的表面要磨平，检查所有的设备符合要求就可以进行安装了。

南宁桥梁伸缩缝吊运到一定后，选用的槽钢长度和型号一定要符合要求，然后以双臂的形式，按规定好的间距距离，安放在桥面上，切记一定要与伸缩装置垂直。然后采用丁字螺栓将桥梁伸缩装置吊起，固定在槽钢上。槽钢与桥梁伸缩缝两侧路面和伸缩装置要压紧、贴严。当路面结构是新铺筑的沥青混凝土

结构时，要考虑到沥青混凝土会因压紧、密实而发生高度变化，为此伸缩装置应比路面略低1~2mm。桥梁伸缩缝安装以后，一定要保证其在横缝方向和纵缝方向都垂直。安装标高根据缝两侧5m范围内的实测路面标高确定。如果是这种状况的话，接缝的地方要采用焊接的方式的，而且型钢的焊接接头在生产的时候已经就有了，两个缝进行对接之后就能安装了，每根梁焊接之后进行安装的正确流程操作。长信桥梁伸缩缝质量好，价格低，已发往：贺州，北海，柳州，梧州、防城港、钦州、百色、来宾、河池、玉林、桂林、贵港、崇左等地。