长城4903金属切削乳化油 切削液 合成油 切削油

产品名称	长城4903金属切削乳化油 切削液 合成油 切削油
公司名称	重庆市渝北区海源润滑油销售中心
价格	.00/个
规格参数	型号:长城4903切削液 品牌:长城
公司地址	中国 重庆市 渝北区金港路１８７号５单元３－１
联系电话	86 023 67191661 13002358504

产品详情

型号　　长城 4903切削液　　品牌　　长城

详细说明

性能特点

● 良好的低温流动性，保证设备低温启动容易；

● 优良的粘温性能，保证设备高低温双重要求；

● 优良的极压减摩性能，减少设备磨损；

● 优良的剪切安定性能，保证油品使用寿命长。

技术规格

产品符合以下规格：

● gjb 4638－2002。

典型数据

项目	4634坦克传动液
外观	棕黄色透明液体
运动粘度，（100°C）mm2/s	8.7

粘度指数	206
低温粘度（-40°C），mpa·s	12000
闪点（开口），°C	251
倾点，°C	-51

应用范围

● 本产品适用于重负荷、大功率坦克的机械传动系统和液力传动系统以及类似的其它机械的润滑、冷却和液力传递。

● 适用温度范围：-40°C～+170°C。

注意事项

● 勿与其它油品混用，使用前必须将润滑系统清洁干净避免污染；

● 使用后及时封盖以避免水分、灰尘等杂质的混入；

● 在与橡胶、塑料、油漆等非金属材料接触时，应事先进行材料相容性试验；

包 装

● 3.5kg/塑桶，180kg/钢桶

概述本产品是由特定的基础油，并加入乳化剂、防锈剂和油性剂等多种添加剂调配而成的金属切削乳化油。2．性能特点l良好的冷却性，在加工过程中有效的降低刀具和工件的温度；l良好的润滑、可减少刀具磨损，提高产品精度；l优异的防锈性能，可有效的防护机床及工件。3．执行标准本产品符合q/sh303109－2004标准。4．典型数据项目典型数据试验方法油基外观深棕色均相液体目测ph值8.0sh/t0365/1-92安定性油/皂/乳液状态0ml/0ml/esh/t0365/1-92食盐允许量无相分离sh/t0365/3-92腐蚀试验sh/t0365/4-9245号钢24h级1h62铜6h级1ly16铝4h级1防锈试验单片24h合格sh/t0365/2-925．用途本产品与水配制的乳化液适用于黑色金属的磨、车、镗、绞、钻、铣及锯削加工的冷却和润滑，对工件可短期防锈。6．注意事项l本品与水配成2~3%浓度可用于磨削加工；l视加工工序不同和水质情况，可适当增加乳化液浓度；l循环使用中消耗的油量应及时补充，长期使用应视情况更换；l本品勿与其它乳化油混用，以免影响使用效果。7．包装4l塑料桶、200l铁桶包装。