

# 模具深孔钻切削液，深孔钻切削加工液

|      |                              |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 模具深孔钻切削液，深孔钻切削加工液            |
| 公司名称 | 惠州市嘉沃润滑油有限公司                 |
| 价格   | .00/个                        |
| 规格参数 | 品牌:嘉威奥<br>型号:CF-20G<br>产地:中国 |
| 公司地址 | 惠州仲恺高新区陈江甲子路光明街12号3楼         |
| 联系电话 | 18129639559                  |

## 产品详情

### 模具深孔钻切削液，深孔钻切削加工液

润滑作用切削油在循环使用过程中，吸附在刀具加工件表面，形成一层润滑膜，提高刀具界面的润滑性，降低摩擦阻力，减少摩擦热，使切削过程中产生低的热量，所以良好的润滑可以减少功率消耗，刀具磨损和获得良好的光洁度冷却作用钻床在深孔加工时产生大量的热，过高的温度可降低刀具强度而使寿命缩短，而且因受热变形会影响工件的尺寸精度，因此，要靠粘度小流动性好的切削油及时将这些热量带走清洗作用金属加工时也产生大量的金属碎屑及粉末等，如果不及时带走，会相互粘结或附着在机床，刀具，工件上，增加刀具的磨损，影响刀具的使用寿命，切削油的清洗性能就是防止这些金属碎屑颗粒粘结，利用液流的机械冲洗作用将其冲走的能力防腐防锈作用深孔钻切削油属特种油，使用周期长，在切削钻孔时，良好的防锈性，能够保证加工件表面光亮和不被腐蚀。影响深孔钻切削油性能的因素主要有内部因素和外部因素，内部因素主要指油品本身的质量和性能。而本身的质量和性能主要是油基础油和添加剂决定的。外部因素是客观条件和人为因素各方面。加索深孔钻油具有极强韧的油膜，起到很好的润滑作用，减少生产中产生的热量粘度低，流动性好，突出的渗透性能，具有良好的排屑能力无油雾，减轻了工作环境对人体健康产生的影响。