

天久环保食品级设备 PE全自动加药装置批发厂家

产品名称	天久环保食品级设备 PE全自动加药装置批发厂家
公司名称	泉州市天久环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市晋江市东石镇柯村南区150号
联系电话	18016714502 18016714502

产品详情

PAM加药装置加药的方式

1、杀菌灭藻剂的加入方法:

采用冲击间歇式投加方式进行操作，按量将药剂直接加入集水池中，使循环水在一段时间里保持相当的药剂浓度，从而获得很好的杀生和剥离效率

2、阻垢缓蚀剂的加入方法:

(1)按量将药剂加入已洗净的配药桶中，在不断搅拌下加入补充水将药剂稀释3~5倍左右，稀释的目的是为了平衡加药时间，根据需要也可以不稀释;

(2)搅拌混匀后，开启pam加药装置的加药泵调节加药阀，使药剂连续均匀地加入集水池中，并控制在20~24小时以内加完。

PAM加药装置中的——电磁隔膜计量泵

电磁隔膜计量泵：

智能控制到达预设时间初始值时，计量泵打开，开始加药；到达时间终止值时，计量泵关闭，PE全自动加药装置批发厂家，停止加药。电磁隔膜计量泵为性能稳定、加药准确均匀、防腐耐蚀、严密性好、体积小、计量精度高，加药量和输出压力都可以根据现场实际需要进行无级调节。也可按用户要

求选配国产计量泵。以控制箱正面为准，控制箱左边的计量泵为1号计量泵，右边的为2号计量泵。

PAC加药装置正常运行的方法

一、检查各连接部位不允许松动。

二、注意事项：

1、各个药剂须分别存放，以免受潮。

2、PAC加药装置定期检查，并定期排出加药罐中的杂物。

3、定期检查搅拌器和计量泵的润滑情况，娄底全自动加药装置批发厂家，三个月进行1次检修。

三、计量泵安全阀应调在工作压力的约1.25-1.45倍时跳开，不应过高或过低。

四、清洗各管路，检查各管路是否堵塞，PE全自动加药装置批发厂家，计量泵路管是否有堵塞或漏气的地方。

五、由于转动计量泵联轴器及搅拌机叶轮运转二周以上，检查是否有影响运转的障碍。

六、新安装的PAC加药装置内外表面应清洗干净，检查并清洗润滑油孔，以及电路是否顺畅。

七、根据使用环境温度，传动机构箱体内应加入机械油或其它适应环境润滑油至油标为止。

关于我们

泉州市天久环保科技有限公司是一家集环保研发、生产、销售、安装和售后服务的化工设备生产商，一直注重滚塑技术，滚塑储罐的研制开发。我司储罐在工艺技术，产品质量，新品种，PE全自动加药装置批发厂家，多规格和制造大型滚塑机械设备等方面赢得国内外许多客户一致认可。公司主营产品：加药装置、化工储罐、加药箱、pp喷淋塔、pp污水槽等，诚挚欢迎海内外朋友来我厂指导，考察与洽谈！

天久环保食品级设备-PE全自动加药装置批发厂家由泉州市天久环保科技有限公司提供。泉州市天久环保科技有限公司是一家从事“PE储罐,PE圆桶,PE水塔,PE加药箱,塑料圆桶等”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“天久环保”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使天久环保在塑料容器中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！