

热镀锌管厂 热镀锌管 东旭镀锌管质优价廉

产品名称	热镀锌管厂 热镀锌管 东旭镀锌管质优价廉
公司名称	云南东旭商贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	云南省昆明市经开区信息产业基地新铁公鸡钢材市场B区货场
联系电话	18787128228 18787128228

产品详情

如何区分热镀锌钢管和冷镀锌钢管的外观：

区别如下：

外观:热镀锌表面凹凸不平，稍暗；冷浸镀锌表面光滑光亮；厚度:热镀锌厚，冷镀锌薄；内孔:热镀锌内孔有涂层；热镀锌内孔只有两端；耐腐蚀性:高热镀锌，低冷镀锌；标识:热镀锌两端均印有蓝色油墨的箍圈，整体有执行标准、规范和型号:无冷镀锌

云南钢材制造厂云南东旭商贸公司主营槽钢，镀锌管，工字钢，方管，角钢，焊管，H型钢，钢板，螺旋管，无缝管，不锈钢，螺纹钢，圆钢，扁钢等钢材产品，质量可靠，价格合理，种类齐全，热镀锌管，欢迎新老客户来电咨询。

镀锌管镀锌层的均匀性

镀锌钢管应做镀锌层均匀性的试验。镀锌钢管试样在硫酸铜溶液中连续浸渍5次不得变红（镀铜色）。

镀锌管的冷弯曲试验

公称口径不大于50mm的镀锌钢管应做冷弯曲试验。弯曲角度为90°，弯曲半径为外径的8倍。试验时不带填充物，试样焊缝处应置于弯曲方向的外侧或上部。试验后，试样上不应有裂缝及锌层剥落同象。

云南钢材制造厂云南东旭商贸公司主营槽钢，镀锌管，工字钢，方管，角钢，焊管，H型钢，钢板，螺旋管，无缝管，不锈钢，螺纹钢，圆钢，扁钢等钢材产品，质量可靠，价格合理，种类齐全，欢迎新老

客户来电咨询.

镀锌钢焊接特性分析一般来说，镀锌钢在低碳钢外面涂有一层锌，镀锌层一般为20um厚。锌的熔点为419，沸点约为908。在焊接中，锌熔化成液体，漂浮在熔池表面或焊缝根部。锌在铁中有很大的固体溶解度。液态锌将沿着晶界腐蚀焊接金属，低熔点锌将形成“液态金属脆化”。

同时，锌和铁会在金属间形成脆性化合物。这些脆性相会降低焊接金属的塑性，并在拉伸应力下导致裂纹。如果角焊缝是焊接的，尤其是丁字接头角焊缝，有可能产生贯穿裂纹。镀锌钢焊接过程中，坡口表面和边缘的锌层在电弧加热的作用下会氧化、熔化、蒸发，甚至会散发出白烟和蒸汽，热镀锌管代理，容易造成焊缝气孔。

云南钢材制造厂云南东旭商贸公司主营槽钢，镀锌管，工字钢，方管，角钢，焊管，热镀锌管厂，H型钢，钢板，热镀锌管批发，螺旋管，无缝管，不锈钢，螺纹钢，圆钢，扁钢等钢材产品，质量可靠，价格合理，种类齐全，欢迎新老客户来电咨询.

热镀锌管厂-热镀锌管-东旭镀锌管质优价廉(查看)由云南东旭商贸有限公司提供。云南东旭商贸有限公司位于云南省昆明市经开区信息产业基地新铁公鸡钢材市场B区货场。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前东旭商贸在钢管中享有良好的声誉。东旭商贸取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。东旭商贸全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。