

# 泰斯泰克 高频焊管在线涡流 涡流探伤

产品名称	泰斯泰克 高频焊管在线涡流 涡流探伤
公司名称	厦门泰斯泰克仪器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	厦门市集美区软件园三期B区01栋1301单元
联系电话	13205926263 13205926263

## 产品详情

厦门泰斯泰克仪器有限公司是专业研制无损检测仪器及智能化设备的高科技企业。公司主要致力于电磁检测(涡流、漏磁、磁记忆)、视觉检测、超声波检测及相关智能化检测系统及设备的研发与创新，同时代理国外无损检测设备。

超声波在介质中传播时，在不同质界面上具有反射的特性，如遇到缺陷，缺陷的尺寸等于或大于超声波波长时，则超声波在缺陷上反射回来，探伤仪可将反射波显示出来；如缺陷的尺寸甚至小于波长时，声波将绕过射线而不能反射。

厦门泰斯泰克仪器有限公司是专业研制无损检测仪器及智能化设备的高科技企业。公司主要致力于电磁检测(涡流、漏磁、磁记忆)、视觉检测、超声波检测及相关智能化检测系统及设备的研发与创新，同时代理国外无损检测设备。

一般而言，测量比较电路的输出电平可直接驱动发光二极管亮、灭，焊管涡流探伤，但由于探头线圈相对被测试件表面的划动速度很快，因此偶尔有缺陷时二极管的亮、灭改变只是瞬间动作，涡流探伤，有时很难直接用肉眼观测到其变化，故要考虑此输出信号以显著形式表现出来。

厦门泰斯泰克仪器有限公司是专业研制无损检测仪器及智能化设备的高科技企业。公司主要致力于电磁检测(涡流、漏磁、磁记忆)、视觉检测、超声波检测及相关智能化检测系统及设备的研发与创新，涡流探伤机，同时代理国外无损检测设备。

点状夹渣回波信号与点状气孔相似，条状夹渣回波信号多呈锯齿状波幅不高，波形多呈树枝状，主峰边上有小峰，高频焊管在线涡流，探头平移波幅有变动，从各个方向探测时反射波幅不相同。这类缺陷产生的原因有：焊接电流过小，速度过快，熔渣来不及浮起，被焊边缘和各层焊缝清理不干净，其本金属和焊接材料化学成分不当，含硫、磷较多等。

泰斯泰克(图)-高频焊管在线涡流-涡流探伤由厦门泰斯泰克仪器有限公司提供。厦门泰斯泰克仪器有限公司是从事“涡流探伤仪”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：贾总。