

12.9级塞打螺丝-广东塞打螺丝

产品名称	12.9级塞打螺丝-广东塞打螺丝
公司名称	深圳市法士威精密零件有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:法士威 产品:塞打螺丝 产地:深圳
公司地址	深圳市宝安区新安街道49区华创达文化科技园D栋520
联系电话	0755-29766626 18923858848

产品详情

塞打螺丝也叫轴肩螺丝，止动螺丝、止动螺栓、制动螺栓等；塞打螺丝是和螺栓拉杆配合使用，主要是用于控制三板模中的定模座板，流道推板和定模模板之间的开模行程的模具配件。因为可设置到模具的分型面上，故能使模具设计小型化。该产品硬度高、韧性好、耐磨性和耐热性好，适用于精密模具，可显著提高其使用寿命，特别是精密模具的热形变得到了有效的控制，适用于高温作业环境的模具。

塞打螺丝构成属性材质：SCM435，硬度：33~38HRC。

塞打螺丝使用安装步骤：

1、轴径为配套规格,可方便配套选用塞打螺丝和螺栓拉杆例如，使用D20的止动螺栓时，建议使用D20的螺栓拉杆；

2、塞打螺丝用于座板厚度时，螺栓头部设计为埋进座板2mm。沉头孔深度（W）和行程量（S）之间的关系为：〔W=S+塞打螺丝肩部厚度K+2〕L=座板厚 - （止动螺栓肩部厚度K+2）；

3、使用流道推板厚度时，埋入螺栓拉杆中的塞打螺丝的螺纹长度?设定为螺纹直径的1.5倍。该状态下，塞打螺丝的螺纹部有8mm余量，可如安装图所示，在流道推板上加工安装弹簧的沉头孔。E=（塞打螺丝直径M×1.5）+流道推板厚度。