

组舱焊接工装设计应用案例分享

产品名称	组舱焊接工装设计应用案例分享
公司名称	深圳市鼎盛天科技有限公司
价格	50000.00/套
规格参数	品牌:DCT 型号:D28/D16 产地:深圳
公司地址	深圳观澜樟坑径上围金倡达科技园I栋1楼
联系电话	0755-28090669 18002900098

产品详情

柔性组合焊接工装可满足多款组舱设备产品的要求，特别适合小批量，多品种的生产要求。减少制作工装的时间和工人的劳动强度，提高产品精度和工作效率。根据与客户沟通了解产品特性及生产工艺，设计方案时考虑了8MX2.5MX2.5M的产品。通用于不同规格产品及适应研发新产品、新工艺。

焊接工装设计及技术要求：

- 1.保证产品外形尺寸精度、对角线、垂直度,保证产品一致性,后期不用进行校正处理。
- 2.可兼容相类似不同规格尺寸的方仓产品组装需求。
- 3.员工组装操作方便，拆装快速，换装方便安全。
- 4.降低员工工作量,减少操作员工,两个人实现组装需求,对员工技能要求降低,新员工培训一个星期就可以熟练组装合格产品,主要通过工装限位组装产品。

焊接工装方案介绍：

为适应且满足同类舱体产品使用要求的情况下，通过U型方箱连接成长9米，宽2米的基础平台。产品重量5T，基础平台采用框架式支撑。通过框架的调整螺母，可调整平台的平面度和水平度在合理范围内。

考虑到部分产品宽度为2.5M,也为节约成本在侧面用2个0.5M的方箱拼接成3米的宽度满足定位需求。高度利用2.5米的U箱均可满足目前所有产品的通用需求。

产品定位和组装方式：

步骤一：底板包边先做好，放置平台上,垫板均布于平台上

步骤二：安装左右侧板压紧

步骤三：顶盖安装

取件：

深圳市鼎盛天科技有限公司是一家集设计、研发、制造、销售、服务于一体的大型焊接工装服务商；

以工匠精神提供高精度的焊接工装，已服务逾千家客户；

出厂产品的精度通过精密的三坐标仪器进行检测并出具检测报告；

强大的技术团队，为您提供优质的解决方案，并提供超出期望值的售后服务。

深圳市鼎盛天科技有限公司主营：三维柔性焊接工装、柔性组合工装、专用焊接工装、焊接工装解决方案。