

250A氩弧焊汽油电焊机TOTO250AE

产品名称	250A氩弧焊汽油电焊机TOTO250AE
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:大泽动力 型号:TOTO250AE 产地:上海
公司地址	上海奉贤区庄行镇浦卫公路5518号
联系电话	021-51987643 18721405301

产品详情

250A氩弧焊汽油电焊机TOTO250AE 大泽发电电焊机特点：

- 1、动态响应快、性能可靠、焊接电弧稳定、焊缝成形美观。
- 2、采用软开关技术，整机空载损耗小，比传统焊机节能1/3以上，可大幅度降低成本，是理想的节能焊接设备。
- 3、体积小、重量轻、携带方便、运输费用低。
- 4、引弧容易、飞溅小、噪音低，可大大改善操作者的工作环境。特别适合于钻井平台、石油化工、天然气管道、船坞、铁路、桥梁、矿山、建筑施工及设备维修需要频繁移动焊机的场合，也适用于批量产品及大型结构等需要高负载持续率的焊接加工销售。采用具有水平的IGBT模块作为逆变器件及的线路原理和控制方式，使焊机具有优异的焊接功能，为锅炉、高压容器、军工等要求高质量焊接的行业提供了可靠的焊接保证。

型 号 TOTO250AE

电 焊 机：

额定电流 250A

电流调节 0-250A

额定电压 26-30V

焊条直径 0-3.2mm

氩弧焊：

空载电压 230V

额定电流 15-40A

焊丝直径 1.0-1.5-1.8mm

持续率 60%

防护等级 IP22

起弧方式 接地起弧

发电机：

额定输出 5KW

额定电压 220V

频率 50HZ

结构类型 开架|手推式

额定转速 3000/3600rpm

绝缘等级 F

发动机：

发动机型号 192F

燃油类型 90号以上汽油

机油型号 SF级汽机油 夏季15W/30 冬季 10W/30

发动机型式 单缸、四冲程、风冷、发动机

排量 420(CC)

发动机型号 186F

工作时间 8-12h

油耗 395 g/kw.h

油箱容积 15L

机油容量 1.1L

整机参数：

噪 音 70-78db/7M

保护装置有

长 宽 高 850*650*780 (mm)

净 重 95/110 (kg)

电启动模式焊的时候电流要合适。在您使用汽油发电焊机和柴油发电焊机的时候您要先了解电源的电压和允许的插接功率，然后按照电焊机相应电压

电焊机下的输入端组合接法调整好输入端子，再检查电焊机输出端

是否在你所需要的接线状态，再检查电焊机外壳接地线是否接好，以上检查完毕以后忌接通电源使用。接上电源，打开开关，夹上焊条，调节电流，开始工作。基本的是要保护好眼睛，手脚一般即使受伤也不会很严重，电阻焊接，电渣焊接，自动焊接，眼睛一定要保护好，防护要齐全，面罩，手套，衣服.用的时候接地要良好，焊的时候电流要合适。