

# 台湾精密电火花机ZNC-700

|      |   |
|------|---|
| 产品名称 | 台湾精密电火花机ZNC-700                           |
| 公司名称 | 昆山钜贸兴机电设备有限公司                             |
| 价格   | .00/个                                     |
| 规格参数 | 品牌:maike<br>型号:ZNC-700<br>主电机功率:18 ( kw ) |
| 公司地址 | 玉山镇城北环庆路1449号                             |
| 联系电话 | 13913275778                               |

## 产品详情

|        |                |        |                       |
|--------|----------------|--------|-----------------------|
| 品牌     | maike          | 型号     | ZNC-700               |
| 主电机功率  | 18 ( kw )      | 外形尺寸   | 1970*2100*2500 ( mm ) |
| 重量     | 3800 ( kg )    | 最大加工电流 | 100 ( A )             |
| 最小指令值  | 0.001 ( mm )   | 最大指令值  | 0.005 ( mm )          |
| 表面粗糙度  | 0.18 ( um )    | 类型     | ZNC                   |
| 最大切割厚度 | 500 ( mm )     | 作用对象   | 刀具                    |
| 适用范围   | 通用             | 适用行业   | 通用                    |
| 最大加工速度 | 700 ( mm/min ) | 产品类型   | 全新                    |
| 是否库存   | 是              | 走丝速度   | 中走丝                   |
| 工作形式   | 电火花            |        |                       |

## maike

專業機床製造廠—信用.可靠

|                     |  |
|---------------------|--|
| 工作台尺寸:800*450       |  |
| x轴行程:500            |  |
| y轴行程:400            |  |
| 机械尺寸:1580*1850*2400 |  |
| 主轴到工作台距离:600        |  |
| 电极最大载量:150          |  |

zncs-450/540/650/700

機械規格specification of machine unit

| 規格/型式item/type                                 |  | s-320         | s-430          | s-450          |
|--|--|---------------|----------------|----------------|
| 工作尺寸(lxw)work table dimension                  |  | 600*300       | 700*350        | 700*400        |
| mm   |  |               |                |                |
| x軸行程table travel(xaxis)                        |  | 300           | 400            | 450            |
| mm   |  |               |                |                |
| y軸行程table travel(y axis)                       |  | 200           | 300            | 350            |
| mm   |  |               |                |                |
| z+z1行程quill travel(z axis)                     |  | 200/200       | 200/250        | 200/2500       |
| mm   |  |               |                |                |
| 主軸至工作台距離work head travel(z axis)               |  | 420           | 450            | 500            |
| mm   |  |               |                |                |
| 機器重量net weight                                 |  | 950kgs        | 1350kgs        | 1450kgs        |
| mm   |  |               |                |                |
| 機器尺寸(lxwxh)machine dimensions(lxwxh)           |  | 1200*950*2000 | 1400*1250*2200 | 1450*1300*2260 |
| mm   |  |               |                |                |
| 郵箱容量尺寸(容積)work tank dimension                  |  | 870*520*320   | 1250*850*380   | 1300*700*450   |
| mm   |  |               |                |                |
| 郵箱外觀尺寸(lxwxh)fluid reservoir dimensions(lxwxh) |  | builtin       | 110*850*500    | 115*850*500    |
| mm   |  |               |                |                |
| 容量郵箱(l)oil tank capacity                       |  | 300l          | 350l           | 400l           |
| mm   |  |               |                |                |

\*"m"為x,y軸採手動方式移位 \*"m"means:x,y axis travel by manual

電器箱規格specification of power supply

|                                |                                    |                 |            |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------------|------------|
| 最大輸出電源max.output power         |                                    | a               | 30         |
| 輸入電源input voltage              | v                                  | 220/380/415/440 |            |
| 最快加工速度max.cutting speed        | mm <sup>3</sup> /min               | 300             |            |
| 電源總容量input power               | kva                                | 5               |            |
| 最細表面粗度best fursace finish ra   | um                                 | ra0.2           |            |
| 最底電極消耗比min.electrode wear rate | %                                  | <0.2            |            |
| 尺寸outside dimensions(wxdxh)    | mm                                 | 650*850*1880    |            |
| 重量weight                       | kgs                                | 250             |            |
| 標準配件standard accessories       | 濾遊網filter                          |                 | 2個         |
|                                | 工具箱及工作夾具tool box & tools           |                 | 1組         |
|                                | 噴油磁性座nozzles                       |                 | 2個         |
|                                | 電極頭electrode chuch                 |                 | 1個         |
|                                | 自動滅火器fire extinguisher             |                 | 1組         |
|                                | 石英工作燈halogen lamp with ce standard |                 | 1個         |
|                                |                                    |                 | 選購配件option |