

混凝土防撞墙模板主要工艺流程

产品名称	混凝土防撞墙模板主要工艺流程
公司名称	保定市玉达模具制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省保定市清苑区闫庄乡南闫庄村
联系电话	13503120801

产品详情

混凝土墙模板主要工艺流程是按照钢模板的生产技术而加工的，一般情况下混凝土墙模板都是以公路使用为主，采取浇筑的模式，所以模板的制作都是按照两块板组装的样式，这样一来就可以增加模具的使用次数，减少不必要的浪费。从墙形状来看，以两侧使用的为主。混凝土墙模板主要工艺流程在生产技术和产品原料上都有十分严格的要求，模具工厂选择硬度更高、在使用过程中更耐高温不易变形的钢材，再使用先进的技术进行弯曲、裁切和打磨，表面光滑美观、实用性好，只要按照说明规范使用并在使用后及时做好清洁和保护，可以长期使用。公路墙模具的具体使用规范如下：1.模具底部和顶部都没有钢板，由数根拉杆连接而成，用于现浇生产，一旦浇筑混凝土就无法再次移动，所以使用前必须把模具放到合适的位置然后刷上机油；2.调节公路墙模具的拉杆使模具的宽度保持一致，拧紧相邻模具间的螺栓，检查各节模具间没有留有缝隙，否则一旦漏浆会影响公路墙质量；3.使用管道将搅拌好的混凝土注入模具，并使用振动棒将气泡震出，然后给灌完浆的模具覆上一层薄膜，来保证公路墙的耐用和美观；4.8个小时后揭去薄膜，打开模具左右端的螺栓，拆去模具，然后等待混凝土墙自然风干即可，拆下来的模具就可以进行下一段公路墙的浇筑了。