

贵州多晶硅活塞压缩机 北京金凯威公司 多晶硅活塞压缩机价格

产品名称	贵州多晶硅活塞压缩机 北京金凯威公司 多晶硅活塞压缩机价格
公司名称	北京金凯威通用机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市通州区光机电一体化产业基地
联系电话	15811110690 15811110690

产品详情

活塞压缩机的注意事项

- 1、检查各部螺丝或螺母，是否有松动现象.
- 2、皮带松紧是否适当.
- 3、管道是否正常，油位是否合适.
- 4、电线及电器开关是否合乎规定，界限是否正确.
- 5、各轮脚支点是否已或固定平稳.
- 6、压缩即皮带轮是否轻易以手转动.
- 7、压缩机工作前，空转2到3分钟以上，再正常操作.
- 8、检查运转方向是否和指示箭头指者相同，若不相同时，三相马达请将三条电源中任意两条对换即可.
- 9、空气清器要经常检查是否有污染附着，过滤棉要常取下清洗(用气油)或更换，以保持良好的空气过滤效果.
- 10、每日于空气压缩机使用后，应旋开桶排污阀，将桶内所凝积水分及油污等，排除干净.
- 11、空气压缩机缸头及铜管部分，因空气压缩而发热，一般温度均很高，这是必然现象并非异状.

12、空气压缩机在运转中若逢停电或使用后，多晶硅活塞压缩机多少钱，务请将电源切断，以确保安全。

活塞压缩机必须安装止回阀吗？

- 1、压缩过程，贵州多晶硅活塞压缩机，吸气阀关闭，制冷剂气体在气缸内从低压到高压的过程；
- 2、排气过程，多晶硅活塞压缩机厂家，压缩结束从气缸通过排气阀排向排气管的过程；
- 3、膨胀过程，排气结束，排气阀关闭，活塞从气缸底部运动至气缸顶部过程；
- 4、吸气过程，吸气阀打开，低压制冷剂气体吸入气缸的过程；

从以上活塞机工作循环步骤看开，似乎不需要什么止回阀。因为气缸上有吸气阀和排气阀不断进行相互切换，活塞机不断进行吸气和排气过程。如果仅仅从活塞机上来看确实不需要安装止回阀。

但是要考虑的是整个制冷系统，而不是单纯的活塞式压缩机，当出现2台以上的活塞机组时必须要在单个压缩机排气管路到排气总管的水平管路上安装止逆阀，并且安装接管是有讲究的。

活塞压缩机断裂怎么办？

1、曲轴断裂:其断裂大多在轴颈与曲臂的圆角过渡处，其原因大致有如下几种:过渡圆角太小，r为曲轴颈);热处理时，圆角处未处理到，使交界处产生应力集中;圆角加工不规则，有局部断面突变;长期超负荷运转，以及有的用户为了提高产量，随便增加转速，使受力状况恶化;材质本身有缺陷，如铸件有砂眼、缩松等。此外在曲轴上的油孔处起裂而造成折断也是可以看到的。

2、连杆的断裂:有如下几种情况:连杆螺钉断裂，其原因有:连杆螺钉长期使用产生塑性变形;螺钉头或螺母与大头端面接触不良产生偏心负荷，此负荷可大到是螺栓受单纯轴向拉力的七倍之多，因此，不允许有任何微小的歪斜，接触应均匀分布，接触点断开的距离不得超过圆周的1/8即45°;螺栓材质加工质量有问题。

3、活塞杆断裂:主要断裂的部位是与十字头连接的螺纹处以及紧固活塞的螺纹处，此两处是活塞杆的薄弱环节，如果由于设计上的疏忽，制造上的马虎以及运转上的原因，断裂较常发生。若在保证设计、加工、材质上都没有问题，则在安装时其预紧力不得过大，否则使作用力达到屈服极限时活塞杆会断裂。在长期运转后，由于气缸过渡磨损，对于卧式列中的活塞会下沉，从而使连接螺纹处产生附加载荷，再运转下去，有可能使活塞杆断裂，这一点在检修时应特别注意。此外，由于其它部位的损坏，使活塞杆受到了强烈的冲击时，多晶硅活塞压缩机价格，都有可能使活塞杆断裂。

4、气缸、缸盖裂痕:主要原因:对于水冷式机器，在冬天运转停车后，若忘掉将气缸、缸盖内的冷却水放尽，冷却水会结冰而撑破气缸以及缸盖，特别是在我

国的北方地区，停车后必须放掉冷却水;由于在运转中断水而未及时发现，使气缸温度升高，而又突然放入冷却水，使缸被炸裂;由于死点间隙太小，活塞螺帽松动，以及掉入缸内金属物和活塞上的丝堵脱出等原因都会使活塞撞击缸盖，。

贵州多晶硅活塞压缩机-北京金凯威公司-多晶硅活塞压缩机价格由北京金凯威通用机械有限公司提供。北京金凯威通用机械有限公司为客户提供“氢气隔膜压缩机,氢气压缩机,氢气充装压缩机,加氢站”等业务，公司拥有“金凯威”等品牌，专注于中空吹塑机等行业。，在北京市通州区光机电一体化产业基地的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：赵经理。