

益农大棚设备厂 全自动农膜摆叠机生产厂家

产品名称	益农大棚设备厂 全自动农膜摆叠机生产厂家
公司名称	寿光市益农大棚设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省寿光市308国道和沙场路交汇处
联系电话	18753666319 18753666319

产品详情

多功能折叠机

- 1、第三折叠机构为刀或吹气装置。
- 2、布草进料输送机构上设置有一旋转编码器，所述旋转编码器通过一摩擦轮与输送带相连接，全自动农膜摆叠机生产厂家，旋转编码器与PLC控制柜电连接。
- 3、PLC控制柜的各输出接口均连接有二极管指示灯。
- 4、光电传感器为OMRON光电传感器。

型号如下：A1型农膜自动折叠机 A2型多功能吹风，打点划线，割边折叠机(3.4)
A3型自动折叠、压缩、收卷一体机(1.2) B型多功能全自动综合一体折叠机 C型灌浆膜自动折叠机

一种叠膜机构，其特征在于，包括:旋转驱动件、旋转盘和多个吸附组件;所述旋转驱动件与所述旋转盘传动连接；所述吸附组件包括连接板、升降驱动件和吸附件，全自动农膜摆叠机厂家，所述连接板与所述旋转盘连接，所述升降驱动件与所述连接板连接，所述升降驱动件的驱动端与所述吸附件传动连接。

型号如下：A1型农膜自动折叠机
A2型多功能吹风，安徽全自动农膜摆叠机，打点划线，割边折叠机(3.4)
A3型自动折叠、压缩、收卷一体机(1.2) B型多功能全自动综合一体折叠机 C型灌浆膜自动折叠机

多功能折叠机，其结构主要包括底架及设置在底架上且由上至下排列的一折叠机构、第二折叠机构、第三折叠机构、第四折叠机构及第五折叠机构，底架的前端设置有布草进料输送机构，底架的后端设置有二折布草出口平面，在底架的一侧设置有布草出口，还包括电气控制柜、PLC控制柜及用于检测记录布草的位置及长度的光电传感器。

PLC控制柜位于布料出口的上方，全自动农膜摆叠机哪家好，电气控制柜位于PLC控制柜的相对侧且固定在底架上，光电传感器与PLC控制柜电连接，一折叠机构及第二折叠机构与一主电机连接，第三折叠机构、第四折叠机构及第五折叠机构分别连接一副电机，电气控制柜内设置有控制主电机与各副电机的变频器及继电器，变频器及继电器均与PLC控制柜电连接。

益农大棚设备厂-全自动农膜摆叠机生产厂家由寿光市益农大棚设备厂提供。行路致远，砥砺前行。寿光市益农大棚设备厂致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为场上作业机械具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!