自动电磁隔膜计量泵 复合膜片计量泵 12升水处理耐腐蚀加药泵

产品名称	自动电磁隔膜计量泵 复合膜片计量泵 12升水处理耐腐蚀加药泵
公司名称	山东朗高计量泵科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	频率:0-360次/min 型号:EH-B30VC-W2 压力流量:2bar 12L/H
公司地址	山东省烟台市莱山区迎春大街133号附1号科技创业大厦A409（注册地址）
联系电话	18562187296

产品详情

电磁隔膜计量泵 高精度复合膜片计量泵 3L水处理耐腐蚀加药泵

1. 安全及注意事项

避免在环境温度超出 0-40。C,或泵和管道直接暴露在阳光直射的地方使用泵。在进行维修之前务必切断泵的电源。

在对泵或其周边环境进行作业时，务必正确穿戴所输送的液体供应商推荐的防护用品及装备。在拆卸管道或维修泵之前务必事先释放吐出管道的压力。

2. 工作原理

计量泵 EH 系列为膈膜计量泵，由泵头、传动单元和控制单元组成。膈膜直接由电磁力驱动。来自控制单元的脉冲电流产生电磁力，在其作用下与弹簧配合产生往复运动。

1. 型号识别

泵 :EH - B 10 VC W 1

1　2 3 4　5 6

1. 系列

EH：脉冲信号型

2. 传动单元代码（平均功耗） B : 20 瓦 C : 24 瓦

3. 膈膜有效直径

10/15/20/30/35

4. 浸液材料

代码

泵头

阀球

O 形密封圈

阀座

垫片

膈膜

VC

PVC

陶瓷

FKM

FKM

PTFE

PTFE

+ EPDM

(非湿部）

VH

陶瓷

EPDM

EPDM

材料名称 PVC：透明聚氯乙烯

EPDM：三元乙丙橡胶

FKM：氟橡胶 (耐酸氟橡胶) PTFE：聚四氟乙烯

5. 电源电压

W: AC100-240V

6. 连接软管直径代码:

编号

连接软管直径

类型

1

4×9

透明聚氯乙烯编织软管(PVC)

2

8×13

4. 规格

4-1. 泵的规格

型号

EH-B10

EH-B15

EH-B20

EH-B30

EH-C15

EH-C20

EH-C30

EH-C35

吐出量 ml/min

38

65

95

200

80

130

270

400

每冲程吐出量 ml/shot

0.05

～ 0.11

0.09

～ 0.18

0.13

～ 0.26

0.28

～ 0.56

0.09

～ 0.22

0.14

～0.36

0.30

～0.75

0.44

～1.11

吐出压力 MPa

1.0

0.7

0.4

0.20

1.0

0.70

0.35

0.20

冲程频率 spm

0～360

接头 mm

4×9

8×13

4×9

8×13

平均功耗W

20

24

注意 1. 泵的性能是通过在环境温度下、以额定电压抽取清水而得。

2. 以上参数是用清水测得。当吐出压力下降时，其吐出量将会有所增加。

3. 允许的环境温度：0～40 摄氏度

4. 允许的液体温度：0～40 摄氏度

5. 允许电压升降范围：额定电压±10%以内

1） 特殊情况的允许电压升降范围，如传送浆液等，请向我们咨询。

2） 因产品改进，产品规格可能发生变化，无须提前通知，即可进行调整。

工作方式

方式

手动

EXT（脉冲乘或除）

开关

按键操作

冲次

设定范围

0～360 冲程/分

设定方法

UP 或 DOWN 键

存储功能记忆功能

非易失性存储器

STOP 输入

当 M 为 OFF 时

当接触信号到来时，泵启动

当 M 为 ON 时

当接触信号到来时，泵停止

输入信号

无电势接触或集电极开路 注 1

EXT 输入

频率上限

手动方式频率显示值

泵的工作

1 输入信号："n"泵送(脉冲乘） "n"输入信号：1 泵送（脉冲除）

当"n"等于 1 时，泵开始同步运转

工作频率设定范围

显示

数字

4 位 LCD 液晶显示器

泵的运动

绿色 LED（一个）随着泵的工作同步闪动

电源电压

AC100～240V、50/60Hz 注 2

①模块化分仓结构，泵头模块、驱动模块、电路模块相互隔离，互不干扰，散热优良，有效避免泵头漏水烧毁电路板问题。

②线圈全塑密封，一体成型，内置热保护传感器，避免震动摩擦及高温老化使线圈短路烧毁电路板。③进口材质复合膜片及膜片后挡板结构，计量准，使用寿命长。④全系列宽电压配置，适用于不同电压要求，是设备配套的优品。⑤频率可达360次/分钟稳定运行，整体震动小，脉动小，计量准，适用于多个领域。⑥泵头及过流端部分采用医疗级PVC透明材质，材料更讲究，上档次。⑦全系列配备冲程调节旋钮，单次泵出流量可调。⑧运行噪音低，安静环保。⑨膜片及泵头型号多，有效避免出口压力变化导致的流量不稳。⑩同等流量及压力的情况下，工作效率高，节能。

1. 开箱检查

1) 检查铭牌上的产品型号代码、流量、压力和电压等，以确认该泵符合自己的技术要求。

2) 检查配件是否随机附带。a.止回阀

型号

联管节

材质

适用泵型

吸入口

吐出口

阀体

O 型圈

CA-11

4×9

R1/2 R3/8

PVC

FKM

EH-B10/15/20，C15/20

CA-12

EPDM

CA-21

8×13

FKM

EH-B30，C30/35

CA-22

EPDM

p >b. 过滤止回阀

c. 随机附带的软管是 PVC 编织管(4×9 或8×13 共 3 米)。

3) 检查在运输途中产品是否完好、零件是否完备。检查所有螺栓和螺母是否拧紧。
如果发现任何异常情况，请向我方咨询。