

广州LG--PC GP2300加纤30%增强PC

产品名称	广州LG--PC GP2300加纤30%增强PC
公司名称	东莞市常平金红塑胶原料经营部
价格	.00/个
规格参数	品牌:广州LG 型号:GP2300 产地:广州
公司地址	樟木头镇百顺小区3巷5号
联系电话	18200646066 15914033897

产品详情

广州LG--PC GP2300加纤30%增强PC

LupoyGP2300聚碳酸酯30% 玻璃纤维增强材料LG化学有限公司。产品说明：通用，耐热应用IT/OA、E&E外壳和部件、汽车（内部）

选择医疗级PC材料作为内窥镜外壳。这种多功能热塑性塑料具有生物相容性，不受胃酸和碱性肠道菌群的影响。还具有优异的延展性，提供充足的设计自由度和很宽的拍摄角度。此外，这种高透明度聚碳酸酯支持清晰、高分辨率的图像，可以更准确地诊断胃肠道疾病。内窥镜像吃药一样，用水吞服。因此，材料必需安全、耐腐蚀，同时还可提供摄像头所需的大拍摄角度。医用级PC非常适合这种应用。实现清晰、高分辨率图像，可安全吞咽并直接接触体液，能够承受强酸性腐蚀环境，可以通过各种方法进行消毒，提高患者的安全性，此外，这种材料必须能够实现高质量成像和较大的拍摄角度，以实现准确高效的GI诊断。将其装入药丸，患者吞咽后通过身体，并快速拍摄出照片。这是用于诊断肠胃（GI）疾病的内窥镜的原理。

广州LG--PC GP2300加纤30%增强PC--PC除了出色的流动性和易于脱模之外，PC材质还提高了复杂零件的设计灵活性。这种材料拥有很高的强度，确保使用过程中不会失效，它还具有出色的透明度，让装置在针头护套里的注射器上的标记、标签和盛载液清晰可见。另PC广泛用于停车场和高棚灯的经济照明。通过优化二次和三次光学器件，使其LED照明产品脱颖而出，通过优化光散射水平来定制其停车场LED产品的节能品质，从而为用户提供卓越产品。使用具备技术规格的高性能材料来制造停车场和高棚照明产品，以实现更高的透光率和效率，此外，我们还提供模流分析和设计支持，帮助优化其光学元件的流明输出。我们的材料结合智能设计、高效电力电子器件和的LED光源，能够提供优异的节能高效照明产品，这一点美国能源部的“LED Light Facts”计划已进行相关报告。

耐用、耐冲击的PC材料是轨道运输工具外饰的理想选择。除了强度之外，这些轻质材料还具有较高的抗冲击性、抗破裂性和抗爆炸性，并且更环保。运用这个特性组合创造优质、耐用的列车外饰。优化轨道车辆的强度、安全性、耐用性和可持续性。例如，我们强韧级聚碳酸酯具有优异的光学透明度，非常适合用于列车挡风玻璃和车窗，目前已在亚太地区得到广泛应用。在抗冲击强度方面，PC产品以多倍的优

势胜于玻璃，但其重量只有玻璃的一半。让列车更轻盈、更节能、更环保。结合生物基固化剂，可减少外饰涂料中化石原料的使用，进一步增强可持续性。从高性能塑料到涂料，我们可以满足您对列车的需求和可持续发展需求。实现的抗磨蚀、耐化学物质、防紫外辐射和防涂鸦特性，借助更佳的隔热和隔音特性提高乘客舒适感，不需要进行玻璃破损导致的计划外维护。

广州LG--PC GP2300加纤30%增强PC--LED是节能照明设备不可缺少的材料，但仍有许多尚未开发的潜力，聚碳酸酯实现表面定向侧发光照明，为灯具设计提供更多可能性。LED作为局部小光源会引起眩光现象，所以经常需要光扩散材料来柔化强光点。这种方法普遍用于工业照明设备。尽管LED应用日益普及，这种方法在设计上的改变非常有限。全新侧发光照明技术可实现全新灯具设计。这种设计带来更美观的低眩光均匀照明，可在定制的发光几何面中对其进行设计。导光管是侧光照明灯具设计中的关键部分。我们与行业合作伙伴携手合作，以全方位技术能力实现侧光照明灯具的概念开发和批量生产的完整流程。我们将微结构导光材料与聚碳酸酯材料相结合，为世界带来全新3D侧发光照明概念。LED作为高效光源安装在导光材料的一个或多个边缘上。在这个工件表面嵌入的微结构，有助于以预先设计好的方式让导光管实现既定出光。具有高折射率的材料是在3D几何形状上实现这一设计的关键。聚碳酸酯材料与创新的工具和模具制造方法相结合，打造可自由设计形状的微结构导光材料，为技术性照明灯具和环境照明应用提供全新设计潜力。

广州LG--PC GP2300加纤30%增强PC

改性PC的目的是为了增韧，改良成型加工性能，减少残余变形，增加阻燃性等，具体能改性PC的品种有：

PC/ABS可提高弯曲模量、耐热性、电镀性能等。

PC/PET、PBT可改善耐药品性，耐溶剂料性等。

PC/PMMA加入有机玻璃可提高外观珠光色彩。

PC/PA、HIPS可提高冲击韧性、表面光洁度。

PC/HDPE可改善耐沸水性、耐老化性、耐气候性，而LDPE效果较差。

PC用玻纤或碳纤维进行增强改性，提高机械强度。

并用溴类阻燃剂和三氧化二锑，可制成阻燃级PC。

其他和聚砜、芳香族聚碳酸酯、聚甲醛、聚丙烯、聚苯乙烯都可以进行共混改性，达到经济性和性能之间的平衡。

制备 工艺过程

聚碳酸酯纺织纱管的生产，选用*法生产的PC为原料，其中新料为80%，再生料为20%。其生产工艺流程如下：

配料 干燥 注射 修整 抛光 热处理 制品。

烘箱干燥温度115—120 ，16-20小时，物料在料盘上厚度为30毫米以下，使树脂含水量在0.03%以下。

料筒三区温度为200—220、250—280、260—290 ，喷嘴温度比料筒稍低些，低5-10 。注射压力60—100 MPa，成型周期25秒，热处理温度115—120 ，1小时，要采用倒悬式进行热处理。

该纱管比木质纱管使用寿命长3倍、尺寸稳定、耐候性好，不起毛、光洁度好，能提供各种颜色的纱管，便于搞好班组经济核算。

对于废旧再生PC材料，还可以进行增韧处理，顶替新料使用。可在再生PC料中，共混少量的尼龙树脂，或高抗冲聚苯乙烯树脂，可使制品的冲击强度提高1倍以上，弯曲强度也有改善，对树脂的加工性能、表面光泽均有所提高了很多。

此外，由于尼龙在熔融时粘度极低，能对共混体系中的颜料有优良的浸润包复作用，破坏了颜料较子的聚集结构，增加了颜料分散性，为此可降低颜料用量的20%。

广州LG--PC GP2300加纤30%增强PC挤出板

PC料一定要干燥，使之含水量降到0.02%以下。PC板原料的分子量应选在3.5万为好。

挤出机螺杆长径比为20：1，杆中的加料段和计量段长度各占全长的25%，而且螺槽深度一定，压缩段长度为全长的一半。螺杆压缩比为2.5-3;螺槽深度一般应小于4毫米;用销钉螺杆混炼效果更好。

过滤网组可采用80/120/200/120/80目型式。

衣架式机头比较常用，但造价较贵。

广州LG--PC GP2300加纤30%增强PC

PC/1897/德国拜耳，重要参数：熔体流动速率:19 g/10min密度:1150 g/cm³断裂伸长率:50 %弯曲强度:108 MPa弯曲模量:2450 MPa。

PC/2050/德国拜耳，重要参数：熔体流动速率:5 g/10min密度:1140 g/cm³断裂伸长率:50 %弯曲强度:95 MPa弯曲模量:2200 MPa。

PC/2095/德国拜耳，重要参数：熔体流动速率:8 g/10min密度:1130 g/cm³断裂伸长率:50 %弯曲强度:110 MPa弯曲模量:2450 MPa。

PC/2658/德国拜耳，重要参数：密度:1.2 g/cm³吸水率:0.3 %成型收缩率:0.6 %缺口冲击强度:85 维卡软化点:144 。

PC/2665/德国拜耳，重要参数：密度:1.2 g/cm³吸水率:0.3 %成型收缩率:0.7 %缺口冲击强度:85 维卡软化点:144 。

PC/6485/德国拜耳，重要参数：密度:1.2 g/cm³吸水率:0.3 %成型收缩率:0.7 %缺口冲击强度:10 维卡软化点:144 。

PC/9125/德国拜耳，重要参数：密度:1.35 g/cm³吸水率:0.25 %成型收缩率:0.4 %缺口冲击强度:8 拉伸强度:90 MPa。

PC/1605/德国拜耳，重要参数：熔体流动速率:26 g/10min密度:1.18 g/cm³吸水率:0.2 %缺口冲击强度:10 拉伸强度:64.8 MPa。

PC/1695/德国拜耳，重要参数：熔体流动速率:41 g/10min密度:1.18 g/cm³吸水率:0.2 %拉伸强度:64.8 MPa弯曲强度:95 MPa。

PC/1700/德国拜耳，重要参数：熔体流动速率:15 g/10min密度:1.17 g/cm³吸水率:0.4 %缺口冲击强度:9

拉伸强度:64.8 MPa。