

# 美国杜邦PA6 73G15L NC010增强15%高刚性

产品名称	美国杜邦PA6 73G15L NC010增强15%高刚性
公司名称	上海美之辉工程塑胶有限公司
价格	23.50/公斤
规格参数	美国杜邦:PA6 7335F:7335F NC010
公司地址	南桥镇八字桥路1919号
联系电话	13472807821 13472807821

## 产品详情

PA6 美国杜邦 73G15L NC010 的简介：

PA6又名尼龙6，是半透明或不透明乳白色粒子，具有热塑性、轻质、韧性好、耐化学品和耐久性好等特性，一般用于汽车零部件、机械部件、电子电器产品、工程配件等产品。

PA6 美国杜邦 73G35HSL的性能：

一般性能：

PA的外观为透明或不透明乳白色或淡黄色的粒料，表面角质、坚硬，制品表面有光泽。PA的吸水率比较大，酰胺基的比例越大，吸水率越高。PA属于自熄性塑料，燃烧时有烧焦的羊毛或指甲味。PA属中等阻隔性塑料，阻隔性随酰胺基/亚甲基的比例增大而提高，以PA6的阻隔效果。PA6的O<sub>2</sub>透过系数为25 ~ 40cm<sup>3</sup>-mm/m<sup>2</sup>-d-MpaCO<sub>2</sub>透过系数为150 ~ 200cm<sup>3</sup>-mm/m<sup>2</sup>-d-MpaH<sub>2</sub>O透过系数为150g-mm/m<sup>2</sup>-d-Mpa。

力学性能:

PA在室温下的拉伸强度和冲击强度都较高，但冲击强度不如PC和POM高。随温度和湿度的升高，拉伸强度急剧下降，而冲击强度则明显提高。玻璃纤维增强PA的强度受温度和湿度影响较小。PA的耐疲劳性较好，仅次于POM，玻纤增强处理后可提高50%左右。PA的抗蠕变性较差，不适于制造精密的受力制品，但玻纤增强后可改善。PA的耐摩擦性和耐磨损性优良，是一种常用的耐磨性塑料品种。其中，不同品种的摩擦因数相差不大，无油润滑摩擦因数仅为0.1 ~ 0.3。耐磨性以PA1010。PA中加入二硫化钼、石墨、F4及PE等可进一步改进摩擦性和耐磨性。热学性能:PA的热变形温度都不高，一般在50 ~ 75 。用玻璃纤维增强后可提高4倍以上，高达200 PA的热导系数很小，仅为0.16 ~ 0.4W/M-K。PA的线膨胀系数较大，并随结晶度增大而下降。环境性能:

PA耐化学稳定性优良，可耐大部分有机溶剂如醇、芳烃、酯及酮等，尤其是耐油性突出。但PA的耐酸、碱、盐性不好，可导致溶胀，危害的无机盐为氯化锌。PA可溶于甲酸及酚类化合物。PA的耐光性不好，

在阳光下强度很快下降并变脆，因此不可用于户外。

PA6 美国杜邦 73G15L NC010 的应用：

工业生产中泛用于制造轴承、圆齿轮、凸轮、伞齿轮、各种滚子、滑轮、泵叶轮、风扇叶片、蜗轮、推进器、螺钉、螺母、垫片、高压密封圈、耐油密封垫片、耐油容器、外壳、软管、电缆护套、剪切机滑轮套、牛头刨床滑块、电磁分配阀座、冷陈设备、衬垫、轴承保持架、汽车和拖拉机上各种输油管、活塞、绳索、传动皮带，纺织机械工业设备零雾料，以及日用品和包装薄膜等

PA6 美国杜邦 73G15L NC010 的加工工艺：

干燥处理：由于PA6很容易吸收水分，因此加工前的干燥特别要注意，如果材料是用防水材料包装供应的，则容器应保持密闭。如果湿度大于0.2%，建议在80 以上的热空气中干燥16小时。如果材料已经在空气中暴露超过8小时，建议进行温度为105 ，8小时以上的真空烘干。熔融温度：230-280 ，对于增强品种为250-280 。模具温度：80-90 ，模具温度很显著地影响结晶度，而结晶度又影响着塑件的机械特性。对于结构部件来说结晶度很重要，因此建议模具温度为80-90 。对于薄壁的、流程较长的塑件也建议施用较高的模具温度。增大模具温度可以提高塑件的强度和刚度，但却降低了韧性。如果壁厚大于3m m，建议使用20-40 的低温模具。对于玻璃纤维增强材料模具温度应大于80 。注射压力：一般在750-1250bar之间（取决于材料和产品设计）注射速度：高速（对增强材料要稍微降低）流道和浇口：对于PA6的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5\*T（这里T为塑件的厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的小直径应当是0.75mm。

产品系列与特性：

规格	牌号	特性
未增强尼龙6	PA6 7304 NC010	中等粘度
	PA6 7331J NC010	润滑级
	PA6 7335F NC010	含核和润滑剂
	PA6 FG7301 NC010	挤出级，食品级
	PA6 ST7301 NC010	热稳定，超高韧性
	PA6 ST7301 BK356	热稳定，超高韧性
	PA6 FN727 BK230A	改性抗撞击，良好的柔韧性，挤出级
	PA6 FN727 NC010A	改性抗撞击，良好的柔韧性，热稳定级
	PA6 BM7300THS BK317	增韧级，热稳定级，吹塑成型
	PA6 ST811HS NC010	橡胶抗冲击改性，热稳定，良好的柔韧性
玻璃纤维增强尼龙6	PA6 ST811HS BK038	橡胶抗冲击改性，热稳定剂，加碳黑，挤出级
	PA6 73G15L NC010	加15%玻璃纤维增强，润滑剂
	PA6 73G15HSL BK363	加15%玻璃纤维增强，润滑剂，热稳定剂
	PA6 BM73G15THS BK317	加15%玻璃纤维增强，润滑剂，热稳定剂，增韧级
	PA6 73G30L NC010	加30%玻璃纤维增强，润滑剂
	PA6 73G30T BK261	加30%玻璃纤维增强，抗撞击改性

	PA6 73G30T NC010	加30%玻璃纤维增强，抗撞击改性
	PA6 73G30HSL BK416	加30%玻璃纤维增强，热稳定，润滑剂，耐气候影响良好
	PA6 73G30HSL NC010	加30%玻璃纤维增强，热稳定，润滑剂
	PA6 73G30HSL BK261	加30%玻璃纤维增强，热稳定
	PA6 73G35HSL BK262	加35%玻璃纤维增强，热稳定，润滑剂
	PA6 73G45 BK263	加45%玻璃纤维增强，刚性高
	PA6 73G45L NC010	加45%玻璃纤维增强，刚性高，润滑剂
	PA6 73G50HSLA BK416	加50%玻璃纤维增强，热稳定剂，润滑剂
	PA6 74G33J NC010	加33%玻璃纤维增强
	PA6 EFE7374 BK416	加40%玻璃纤维增强，耐冲击，热稳定
	PA6 PLS93G35DH1 BK261	加35%玻璃纤维增强，可超声波焊接，热稳定
	PA6 PLS93G35DH1 BK549	加35%玻璃纤维增强，耐焊接
	PA6 PLUS PLS93G35DH1 BK549	加35%玻璃纤维增强，热稳定，脱模剂
矿物填充+玻璃增强尼龙6	PA6 73GM40 NC010	加40%玻璃矿物填充，热稳定剂

公司秉承“以诚为本，信誉至上”的经营宗旨，创立了自己的经营理念，在客户群树立了良好的。为您提供充足的货源和的技术支持！公司所售之新料均保证原厂原包，!公司货源充足，品种齐全，价格合理原厂原包,当天订货当天发货。我公司可以提供原料认证报告;UL认证、FDA认证、材质证明、ISO，ASTM物性资料、ROHS(SGS)报告、物质安全资料表(MSDS)物性、报价、UL报告、RoSH标准、SGS检测报告等)支持物流，快递和货运;支持现金，银行转账（江苏省内可快递代收）。

原料到厂后，请不要拆外包装，应先仔细检查原料的外包装是否完好及原料型号是否与您所订购原料型号相匹配。

货物送达后，请及时检查，发现物流过程中出现大量包装损坏及原料外漏的,请让物流人员出具证明并保存，并在24小时内与上海美之辉塑胶有限公司刘经理联系。

塑胶原料时有波动，请来电咨询。