

电加热方型防爆真空干燥烘箱设备

产品名称	电加热方型防爆真空干燥烘箱设备
公司名称	南京火燥机械科技有限公司
价格	30.00/kg
规格参数	品牌:火燥 型号:FZG 操作方式:间歇式
公司地址	中国江苏南京栖霞区尧化街道科创路1号02幢101室
联系电话	025 - 85774767 18761088861

产品详情

真空干燥箱实验重要辅助干燥设备之一，应用范围广泛，操作较复杂，因此，较一般烘箱有着更高的要求，使用过程中就有着更多需要注意的地方。

真空干燥箱是专为干燥热敏性、易分解和易氧化物质而设计的，工作时可使工作室保持一定的真空度，并能够向内部充入惰性气体，特别是一些成分复杂的物品也能进行快速干燥，采用智能型数字温度调节仪进行温度的设定、显示与控制。

一、工作原理

电热真空干燥箱可使工作室保持一定的真空度并采用智能型数字温度调节仪进行温度的设定、显示与控制。该温度调节仪采用计算机技术对工作室内的温度信号进行采集、处理，可使工作室内的温度自动保持恒温。该温控系统属P.I.D智能控温，性能可靠、使用方便。

智能型温度调节仪均有超温保护功能。在设备工作过程中如果工作室内的温度超过设定温度值时，超温保护电路动作，切断加热回路。

二、各操作步骤注意事项

样品放置

将需干燥物料均匀放入干燥箱内样品架上，推入干燥箱内。

注意事项：

不可在烘箱加热状态下放置样品，需在确保加热关闭状态下放置样品；

放置样品时，上下四周应留存一定空间，保持箱内气流畅通；

若样品在干燥过程中会产生相态变化，装在托盘中，避免污染其他样品；

干燥的物品如干燥后重量变轻，体积变小，应在箱内抽真空口加隔阻网，以防干燥物吸入而损坏真空泵(或电磁阀)；

任何液态溶剂以及真空状态下燃点、沸点降低至150 以下物品，严禁放入箱内。

2关紧箱门

将箱门轻轻关闭。

关闭时不可太用力，避免造成箱体大幅震动；

箱门上有螺栓，关闭时需确认箱门与硅胶密封条紧密结合。

3开启真空

将真空泵与真空阀连接，依次开启真空泵、真空阀，抽真空。

依据真空泵的性能，抽到压力表为真空泵的极限值为准；

达到真空度后，先将真空阀门关闭（如果真空阀门关不紧，需及时更换），然后再将真空泵电源关闭或移除(防止倒吸现象产生)；

观察真空压力表，确保数值稳定无明显波动；

若真空度小于干燥物品要求时，再次打开真空泵电源、真空阀门，继续抽真空，这样可延长真空泵使用寿命。

4加热

打开加热开关，设置所需温度。

加热步骤在真空稳定状态下进行，否则易导致内外压强及温度差，造成外部大气冲入箱内等突发状况；

升温过程中，加热指示灯长亮，达到设置温度后，加热自动停止，同时指示灯熄灭。待温度低于设置温度时，加热再次启动，加热指示灯亮；

加热指示灯及温度需正常显示，若指示灯不亮需及时关闭电源并联系仪器负责人。

5温度设置

设置所需温度。

设置温度不可超过额定温度，真空下物料燃点、沸点骤降，设置温度不合理会造成固态物料熔融结块等现象；

数显温度需正常指示，若不显示或出现闪烁、跳跃等异常需及时关闭电源并联系仪器负责人；

操作人员，需待实际温度与设置温度一致，加热指示灯熄灭后，方可离开；

为避免控温失灵，需有专人定时查看仪器运行是否正常，并留意烘烤物料变化情况，若发现异常需时间关闭加热、切断电源、打开放气阀门，并及时上报。

6取样

先关闭加热开关，再将放气阀门缓慢打开，真空度为0时开启箱门取出样品。

放气时切勿将阀门一次开至大，避免外部气流进入箱内时冲击样品，造成箱内及样品间的污染；

真空度未到0时，禁止开启箱门（原因同上）；

由于长时间真空导致箱门密封硅橡胶变形而无法打开箱门时，不可强制开启箱门，只需

等待密封硅橡胶圈缓慢恢复原状，即可打开箱门。

取样完毕后，及时关闭放气阀门。