

匀质保温板设备及匀质保温板切割带锯生产厂家

产品名称	匀质保温板设备及匀质保温板切割带锯生产厂家
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/台
规格参数	品牌:精工 型号:轻质 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

匀质保温板设备及匀质保温板切割带锯生产厂家

匀质板切割锯采用框辊道传送连续流水作业。坯块无需搬运无需翻转。从坯料上线——水平两面切割——四锯垂直切割——自动90度转弯——切割为成品板——成品板塑封机包装件。实现自动流水生产。

匀质板设备主要生产工序包括，辊压成型、养护、脱模、切割、堆放等步骤。
匀质板设备由磨浆系统、制板系统、堆垛系统、运输系统、磨边系统等组成。

压制匀质保温板设备主要由以下组成：

- 一、储料仓：分为水泥仓和粉煤灰仓；如果小规模生产或者使用袋装水泥，只需要仓库即可；
- 二、预混设备：完成干粉、化工料搅拌混合。有大型干粉搅拌平台，也有小型干粉预混机；
- 三、灌注设备：加水搅拌浆体，并灌注到模箱中。分为手动灌注机、半自动灌注机、全自动灌注机、固定式连续灌注平台四种；
- 四、匀质板切割设备：完成去皮、断块、成品等三次切割。

匀质保温板切割带锯结构包括置于主传送带上方两侧且对称分布的主动带锯轮和被动带锯轮，及连接两者的锯条，所述主动带锯轮通过皮带与电机输出轴传动连接；所述主动带锯轮和被动带锯轮由同步升降结构实现高度调节。