

压力容器不锈钢钝化液

产品名称	压力容器不锈钢钝化液
公司名称	山东凯盟钝化技术有限公司
价格	20.00/公斤
规格参数	品牌:凯盟 型号:ID3000-1 产地:东莞
公司地址	流亭街道双元路18号
联系电话	18305480333

产品详情

凯盟钝化系列

不锈钢钝化液（ID3000-1）

产品简介凯盟不锈钢钝化液ID3000-1为我司原ID3000产品的升级品。同样适用于奥氏体不锈钢与双相不锈钢本色钝化。与老产品相比、升级后的本品钝化速度更快、耐蚀性能更强。本品采用环保无机酸为主氧化剂、稀土盐和聚合型腐蚀抑制剂复配而成，不含酸蚀成份，无色、无味、常温使用。符合当今环保RoHS标准，通过本品钝化，在8~15分钟即可附着在金属表面，同时保持工件原有光泽、不损伤工件尺寸，中性盐雾性能提高10~30倍。远远优同行业的同类产品。

特性与优点

- 不含重金属等有害物质，常温使用，比同类产品成膜快2~4倍，易于管理·

采用混合型腐蚀抑制剂，在使用过程中能够稳定保持物质的价态，钝化溶液更稳定、成膜更快速·

经本品处理，一般国标材质中性盐雾SUS200 > 100H，SUS300 > 1800H（不含SUS303）应用范围

- 广泛应用于各类SUS200和SUS300系列国标与非标不锈钢的钝化处理，特别适用于精密小复杂件大面积钝化处理。如螺丝、小型家具、食品机械、化工机械、数码电器部件、通讯器材等。

典型性质

凯盟不锈钢钝化液 ID3000-1	典型数据	测试标准
密度 (25)	1.14 ± 0.05	比重计
外观	无色透明液体	目视
pH值	0.2~1.2	稀释20倍PH数显测试
酸度PT	6.5~11PT	滴定法

使用方法 · 初次使用本品者请详读物质安全数据MSDS说明,无经验者请在经验人士的指导下使用,小批量试样合格再批量生产 · 本品为原液常温使用,考虑我国北方气候特征冬季使用时温度需大于15 · 将清洁的工件置于本品中完全浸泡8~15分钟后,用清水漂洗干净,然后烘干即可包装.

· 若工件形状复杂,钝化后难以冲洗干净的情况,建议增加使用2~5%NaOH/Na₂CO₃溶液中和处理。

建议工艺流程脱脂—漂水—酸洗/活化 (1-3分钟)—漂水—钝化—流动清水漂洗 (1-3次) —中和—漂水—纯净水—烘干或晾干以上工艺可根据具体情况增减

质量指标检测方法总酸度的测量用移液管吸取1ml工作液于250ml锥形瓶中,加80ml蒸馏水稀释摇匀,加0.5%酚酞指示剂3~5滴,用0.5mol/L NaOH标准溶液滴定至红色为终点,所消耗标准液的毫升数N即为总酸度N PT。

酚酞指示剂的配制方法:取0.5g酚酞,用乙醇(80%以上)溶解,并稀释至100mL,无需加水。

pH值测量:将本品用去离子水稀释20倍,然后用精度为±0.01的精密数量pH测量仪直接测量读数即可。

密度:测量方法

选用量程为1.0-1.1的精密比重仪,精度为±0.01可直接测量,或用量程为1.0-1.1的精密玻璃浮计测量。

槽液维护 在钝化过程中,由于钝化液中氧化剂不断消耗以及工件携带物的影响,钝化液的pH值会随着这些因素的产生而有所变化,标准溶液pH约为0.88,若大于1.2说明溶液中酸值偏低,一般情况下只需向钝化槽补加ID3000-1新液即可使槽液的pH值恢复到工艺指标范围内。特殊情况当pH值远远大于1.2时,应根据槽液其它金属离子含量的情况,向我司技术人员咨询解决的办法。ID3000-1的消耗量主要取决于不锈钢携带损耗及处理工件的累积表面积,一般使用寿命为30~50 m²/Kg表面积。及时补加新液是有效的维护方法。

溶液的老化失效 经我司长期研究证明:工作液经过长期使用,当溶液中杂质含量达到极限SO₄²⁻ > 10g/L、Cu²⁺ > 0.5g/L、Cl⁻ > 60mg/L、Fe³⁺ > 10g/L时,钝化性能急剧降低.不管如何补加新液,钝化质量检验都

难以满足,这时应倒掉槽液更换新液。

注意事项

- 本品含氧化性成份,使用时请严格区分防止串槽以免引起溶液失效。· 根据我们的研究经验,酸洗/活化工序不建议采用含CL-离子(如HCL、NaCL等)的酸液进行前处理,如因特殊原因不能避免的情况,酸洗后请用70-80 的热水浸泡工件3-5分钟后再进行钝化处理。
- 在钝化性能要求较高的场合,建议纯净水中氯离子含量不得超过25PPM。· 若有带孔或不易清洗的工件,我们建议钝化后采用2~5%Na₂CO₃/NaOH溶液中和处理,效果更佳。· 一般本品常温处理即可,不建议加热使用。

健康与安全

根据资料显示,本产品在使用过程中应避免与皮肤和眼睛接触。如接触应及时用大量清水冲洗干净,严重者及时送医治疗。

本产品在使用过程中要严格遵循物质安全数据表(MSDS)提供的指导操作.除指定的用途外,本品不应用于其它用途.如需处理用过的产品,请注意保护环境.

废水处理

- 清洗工件表面后,所排出的酸水溶液,为了环保,请使用者将废水集合水池,然后用石灰、碳酸钠、氢氧化钠中和使PH值为7~8时排放。
- 废水处理参考标准:本品原液消耗NaOH量 130g/L

储藏与包装

- 放置在通风阴凉处保存,本产品不燃烧、不爆、有腐蚀性、环保
- 25Kg/桶化工桶包装,按一般化学品运输