

# 全国超早强灌浆料厂家

产品名称	全国超早强灌浆料厂家
公司名称	山西石博士建筑材料有限公司
价格	.00/吨
规格参数	
公司地址	太原市小店区人民南路76号八二厂小区4号楼4单元4层3号
联系电话	15603513104 13333403652

## 产品详情

超早强灌浆料适用于对早期强度要求较高的各类灌浆工程，以及冬季天气寒冷环境施工。本产品具有超早强、无收缩、无腐蚀、高强度、大流动性等优点。适用于电力、机械、冶金、化工、石油、建筑等行业。

### 技术特点

- 1、早强高强：设备安装完毕一天后即可运行生产。
- 2、自流态：现场只需加水搅拌后，直接灌入设备基础，不需震捣便可填充设备基础的全部空隙。
- 3、微膨胀：以保证设备与基础之间紧密接触。
- 4、无锈蚀作用、抗油渗。
- 5、耐久性：200万次疲劳实验，50次冻融循环实验强度无明显变化。
- 6、耐候性好-40 ~ 600 长期安全使用。

### 参考用量

参考用量计算以2.2-2.3吨/立方米的依据，计算实际使用量。

### 包装贮运

1、包装规格：25kg±0.5kg/袋，存放在通风干燥处并防止阳光直射.雨淋。

## 施工流程

1、灌浆施工前应准备搅拌机具、灌浆设备、模板及养护物品。

2、二次灌浆时，模板与设备底座四周的水平距离宜控制在100mm左右；模板顶部标高应不低于设备底座上表面50mm。

3、混凝土结构改造加固时，模板支护应留有足够的灌浆孔及排气孔，灌浆孔径不小于50mm，间距不超过1000mm。

4、水泥基灌浆材料拌和时，应按照产品要求的用水量加水。宜采用机械拌和。拌和时宜先加入2/3的水拌和约3min，然后加入

剩余水量拌和直至均匀，搅拌时间不宜低于5min。拌和地点宜靠近灌浆地点，且要保证灌浆的连续性。每次搅拌量应视使用量多少

而定，以保证30min以内将料用完。未用完部分不可加水进行搅拌。

5、地脚螺栓锚固灌浆：

地脚螺栓成孔时，螺栓孔壁粗糙，应将孔内清理干净，不得有浮灰、油污等杂质，灌浆前用水浸泡8~12h，清除孔内积灰。

灌浆前应清除地脚螺栓表面的油污和铁锈。

将拌和好的水泥基灌浆材料灌入螺栓孔内时，可根据需要调整螺栓的位置。灌浆过程中严禁振捣，可适当插捣，灌浆结束

后不得再次调整螺栓。

6、设备基础二次灌浆：

灌浆前，应与灌浆材料接触的设备底板和混凝土基础表面清理干净，不得有松动的碎石、浮浆、浮灰、油污、蜡质等。

灌浆前24h，基础混凝土表面应充分润湿，灌浆前1h，清除积水。

二次灌浆时，应从一侧进行灌浆，直到从另一侧溢出为止，不得从相对两侧同时进行灌浆。灌浆开始后，必须连续进行，

并尽可能缩短灌浆时间。

轨道基础或灌浆距离较长时，视实际工程情况可分段施工，每段长度不应超过5米。如设备底板具有复杂结构，宜采用压力

灌浆。

在灌浆过程中严禁振捣，必要时可采用灌浆助推器，助推器沿浆体流动方向的底面推动灌浆材料，严禁从灌浆层的中、上

部推动。

设备基础灌浆完毕后，宜在灌浆料初凝后沿底板边缘向外地人切45°斜角，如无法进行切边处理的，应在初凝后用抹...将

灌浆层表面压光。

#### 7、混凝土结构改造和加固灌浆：

水泥基灌浆材料接触的混凝土表面应充分凿毛。

混凝土结构缺陷修补，应剔除酥松的混凝土并使其露出钢筋，将修补区域边缘切成垂直形状。

灌浆前应清除所有有碎石、粉尘或其它杂物，并湿润基层混凝土表面。

将拌和均匀的灌浆料灌入模板中并适当敲击模板。

灌浆层厚度大于150mm时，应采取相关措施，防止产生温度裂缝。

#### 8、施工养护措施：

灌浆时，日平均温度不应低于5℃，灌浆完毕后裸露部分应及时喷洒养护剂或覆盖塑料薄膜，加盖湿草袋保持湿润。采用

塑料薄膜覆盖时，水泥基灌浆材料的裸露表面应覆盖严密，保持塑料薄膜内有凝结水。灌浆料表面不便浇水时，可喷洒养护剂。

应保持灌浆材料处于湿润状态，养护时间不得少于7d。

当采用快凝快硬型水泥基灌浆材料时,养护措施应根据产品要求的方法执行。

冬季施工，环境温度低于-5℃时，应采用热水拌和灌浆料，水温在50~70℃之间，以保证灌浆料的入模温度大于5℃。工程

对强度增长无特殊要求时，灌浆完毕后裸露部分应及时覆盖塑料薄膜并加盖保温材料。起始养护温度不应低于5℃。在负温度条件

养护时不得浇水。

拆模后水泥基灌浆材料表面温度与环境温度之差大于20℃时，应采用保温材料覆盖养护。

如环境温度低于水泥基灌浆材料要求的最低施工温度或需要加快强度增长时，可采用人工加热养护方式；养护措施应符合

国家现行标准《建筑工程冬期施工规程》JGJ104的有关规定。

1.将支座安装于梁底,安装时应使支座的对称中线与梁体底板的对称中线重合,偏差不得大于0.5mm;逐次拧紧支座螺栓,各个螺

栓的拧紧程度应基本一致;螺栓紧固完成后,支座与梁体支座板之间不得有间隙。

2.将地脚螺栓安装于支座的地脚螺栓孔中,螺栓伸出螺母长度为0.25倍螺栓直径。紧固螺母和套筒螺栓,预防套筒螺栓与支座结

合处漏浆。

3.在支承垫石上标示出纵、横向对称支承中心线。支承垫石表面凿毛,清除留在地脚螺栓孔中的杂物,用水将支承垫石表面浸温

饱和,但施工时不得有明水。然后在支承垫石顶面铺一层20-30mm厚的M50干硬性无收缩砂浆并夯实、表面平整,注意砂浆标高应考虑

落梁后砂浆的压缩量清除留在地脚螺栓孔中的杂物,并在梁就位前30min内,在地脚螺栓孔内灌注CGM-9超早强型支座灌浆料至支撑承

垫石顶面以下15mm处。

4.支座灌浆料水胶比为 $15 \pm 1\%$ 。应先将水加入搅拌桶内,然后逐渐加入称量好的灌浆料,边投料边用电动搅拌枪进行搅拌,直至

粉料全部加完,再继续搅拌2-3分钟,使浆料均匀。搅拌好的浆料应在25分钟内灌注完毕。

5.落梁时应使支座中心线与垫石顶支座纵、横向对称中心线重合。落梁后应及时对M50干硬性无收缩砂浆进行养护。

6.待地脚螺栓孔灌浆材料达到规定强度后,紧固地脚螺栓,拆除支座临时连接板,安装支座密封围板。