

LG导电地板/导电地砖-可提供铺贴服务

产品名称	LG导电地板/导电地砖-可提供铺贴服务
公司名称	上海光群机电科技有限公司
价格	30.00/片
规格参数	材质:PVC 品牌:LG 规格:600*600 (mm)
公司地址	上海市松江区泖港镇中南路7号B区
联系电话	86 21 51186373 13003251114

产品详情

材质	PVC	品牌	LG
规格	600*600 (mm)	等级	优质
产地	天津	颜色	白色
风格	现代	标准	国标
是否强化复合	否	适用范围	走廊、电子厂房
地板厚度	2mm	是否外贸	否
特殊用途	防静电		

lg导电地板/导电地砖抗化学药品,超耐磨,抗划痕,柔软性优,传导性物质均匀分布在产品内部,因此保证永久性的防静电功能。

其导静电特性持久,并不受环境湿度影响。高乙烯含量以及高压生产过程保证了优异的物理特性,比如抗磨损/挤压/剥蚀性能等。此外地砖表面光滑而无孔具有良好的抗化学性,使得清洗与维护非常简便。

广泛适用于电子工厂、无尘室、医院手术室、药厂、实验室等需要防静电的各类场所。

我司拥有最先进的德国进口wallf专业施工设备及高素质的施工人员,可同时提供专业的安装服务与检测服务!热诚欢迎您的来电咨询,我们将为您提供最佳的地面防静电方案及建议!

lg-6101 lg-601 lg-6200 lg-9081 lg-9104

进口全自动焊线机正在工作中

使用中的电子生产车间进行防静电地面改造--进程过半

防静电地面改造完工

设完毕的导电地板进行清洁工作

已正式完工的导电地板/导电地砖效果

1000级 级别防静电无尘室完工

完工导电地板/导电地砖进行防静电电阻专业检测

施工规范

上海光群机电科技有限公司

Ig防静电地板/防静电地砖施工规范

本规范适用于聚氯乙烯树脂为主体,配以导电材料及助剂,经塑炼、模压加工而成的pvc永久性防静电地板/防静电地砖.

施工程序:

清洁地面 铺设铜箔 预设地线 铜箔十字处 涂导电胶 刮板(地面、地板) 粘贴地板 开槽(或留缝)
焊接 连接地线 清理地板表面 验收

1.对地面的要求

地面要求平整、干燥(水泥地面表面应发白)、无明显凹凸不平,其表面不平度应小于 $2/2000$,可以为水磨石地面,钢板地面、瓷砖地面、木地面、1:3水泥砂浆抹平的地面.

2.施工用材料及工具

2.1施工用材料

2.1.1地板:采用lg永久性防静电地板/防静电地砖.

规格有:300*300mm 600*600mm

2.1.2粘结剂:采用专用地板粘结剂.

2.1.3铜箔(或铝箔)厚度0.025mm 宽度10 ~ 20mm

2.2施工用工具

2.2.1刮板:用于涂布粘结剂.

2.2.2橡皮榔头:用于锤打塑料地板,使其与地面充分粘合.

2.2.3兆欧表:用于测量导电性能.

2.2.4铜电极:数量两只,用于兆欧表配套使用.

2.2.5刀片用于切割塑料地板.

2.2.6焊条 ϕ 3.5 ~ 4.0mm

2.2.7焊枪800 ~ 1000w

2.2.8园口铲刀

3施工方法

3.1清理地面,寻找中心线.

首先将地面浮灰清除干净,然后用量具找出房间的中心位置,画出中心十字线,要求十字线垂直等分.

3.2铺设铜箔(或铝箔)网络

3.2.1在地面上按规定的尺寸粘贴铜箔(或铝箔)条形成网络,粘贴剂用地板专用粘结剂.粘贴时,先按位置均匀涂上一层粘结剂,宽度约35mm,待不粘手后,粘上铜箔(或铝箔)条.铜箔(或铝箔)交叉处,需用导电胶粘结,以保证铜箔(或铝箔)间导通.

3.2.2用兆欧表测量相邻铜箔(或铝箔)间电阻,其电阻值需 $<1.0 \times 10^5$,如有不通需找出原因重新粘贴,以保证网络中任何一点对地都是导通的.

3.2.3粘贴好的铜箔(或铝箔)网络中至少有2-4点与接地线接通.

3.3.1首先在地面上涂上地板专用粘结剂,放置待干,其用量为每铺设4 ~ 5m²地板约1kg粘结剂

3.3.2从中心位置开始相邻间距为地板尺寸,在铜箔(或铝箔)涂上少许导电胶,保证铺设地板过程中,每一块地板的背面至少有一点、有导电胶与铜箔(或铝箔)相粘结.

3.3.3待地面上的粘结剂手触似沾非粘的情况下开始铺设地板.铺设时从中心位置开始逐块向四周展开,若需要焊接,每两块地板间的间隙为2-3mm,边贴边用橡皮榔头敲打以保证地板间的粘结牢固,直至整房间施工完毕。

3.3.4在铺设地板的过程中,必须保证铜箔(或铝箔)在地板底面中间位置通过,不允许在地板的边缘通过。

3.3.5施工过程中,经常用兆欧表测试地板对铜箔(或铝箔)间的电阻值检查是否导通,如有不通,要找出原因,重新粘贴,以保证每块地板的对地面电阻值在 $1.0 \times 10^4 \sim 1.0 \times 10^9$ 之间。

3.3.6焊接：用800-1000w的塑料焊枪沿着地板间缝隙接过去，焊接时应注意不能漏焊、虚焊，并且焊条要铲至与地板一样的平整。然后表面必须清理干净。

施工质量要求

4.1地板表面对电阻值应为 $1.0 \times 10^4 \sim 1.0 \times 10^9$

4.2焊接缝中的焊条无明显的高低不平。

4.3表面无气泡，无脱壳现象。

4.4无明显施工污染。

4.5焊接地板相邻间的焊缝没有明显的缝隙。

5、维护保养

5.1在地板上放置重物时,应避免重物在地板上拖擦,其接触面不宜太小,必要时可用木块衬垫.

5.2在地板上行走或作业时,不能穿戴有金属钉的鞋子.更不能用锐物、硬物在地板表面上划擦及敲击.

5.3经常用挤干的潮湿拖把拖地,较脏的地方可用酒精等溶剂进行清洗.

我司防静电地板实绩表

1、瀚宇彩晶 4000m²南京 11、仁宝电脑 18000m²昆山

- 2、飞旭电子 12300m²吴江 12、神达电脑 10000m²昆山
- 3、彩晶科技 11000m²苏州 13、新普科技 11000m²松江
- 4、敦南科技600m²无锡 14、普立尔 12000m²佛山
- 5、泰隆半导体 4300m²上海 15、圣华科技 5000m²苏州
- 6、首能科技 1500m²张家港 16、友达光电 60000m²苏州
- 7、大王电子1200m²珠海 17、矽品精密 6000m²苏州
- 8、加高电子 2700m²深圳 18、联能科技 2300m²深圳
- 9、台晶电子 2500m²宁波 19、劲永科技 5000m²苏州
- 10、华硕电脑 70000m²苏州 20、福华电子 3800m²吴江