

PE自动加药装置报价 自动加药装置报价 天久环保质优价廉

产品名称	PE自动加药装置报价 自动加药装置报价 天久环保质优价廉
公司名称	泉州市天久环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市晋江市东石镇柯村南区150号
联系电话	18016714502 18016714502

产品详情

全自动加药装置工作方式

开始加药时需启动加药器内自备的药液提升泵，用软管将药液从药液桶内抽入储药箱，提升泵具有自吸才能，自动加药装置报价，任务前不需向泵体灌注液体.储药箱注满药液后即可调定加药量，药量调理后即可投药运转。

酸碱(PH)调理是爲了波动流程介质的PH值在需求的范围内以满足工艺流程的需求，在电镀工艺中电镀液的PH控制、冶金浮选工艺的矿浆PH控制、化工流程中流程介质母液的PH控制等。在水处置工艺中，被处置水的PH值会极大地影响各种药剂的运用效果，不同品种的废水在完成各种处置后也能够不在允许排放的PH范围内。

全自动加药安装采用PH控制仪控制的酸碱(PH)自动调理零碎提供了优异的酸碱自动控制方案。

全自动加药安装用以向水气循环零碎中投加有利于改善水质、避免结垢、减缓腐蚀及去除净化蒸汽质量的化学药品，从而确保电厂水汽零碎设备的平安运转。按水气循环进程停止归类，次要使用于预水、制水、给水、循环水、凝结水、煤灰水及废水处置。

软化水设备的维护

软化水设备的主要作用是去除水中的有害身体与环境的金属离子等，保证水在排放或二次使用中可以被正常的利用，软化水主要是由软化罐、盐箱、控制阀以及其他组件构成，软化水设备在长时间的运行使用后会由于管件老化等原因出现各种故障。

软化水设备会出现的一些常见的故障以及修理的办法：

- 1、在设备工作后出水为硬水原因与解决办法：有可能是旁通阀开启所导致，PE自动加药装置报价，关闭旁通阀重新启动设备；盐箱中缺水、盐，需要加入水或盐，PE自动加药装置报价，同时清洗流量控制阀；布水器水管以及内部阀门漏水，检查后更换水管以及密封圈即可。
- 2、设备处理原水时用盐过多原因与解决办法：装盐时步骤错误或过少，检查设备运行并且重新加盐，注意用量；盐罐中可能水量过多，及时清洗并且重新加水加盐。
- 3、设备运行时水压变低原因与解决办法：一般是由于进出水管的通路以及控制阀的通道内出现堵塞，及时清洗即可。
- 4、排水管中有树脂流出故障原因与解决办法：一般是由于设备运行时有空气进入，PE自动加药装置报价，利用设备中的空气排出系统清空空气即可。
- 5、锅炉软化水设备出水时出现盐水故障原因与解决办法：布水器系统以及吸盐阀中有堵塞或出现故障，清洗这两个部位或替换；定时器停止工作，修理或直接更换即可。
- 6、软化水设备工作时不吸盐故障原因与解决办法：排水流量控制板以及布水器堵塞，及时清洗即可；控制器内部泄露时则更换密封圈。

自动加药装置特点

变频式自动加药控制装置采用引进的高科技产品--交流变频器构成先进的交流调速系统，对加药量实现最佳自动控制，该系统较大优点是性能可靠、寿命长、启动特性好、能耗低。该装置还可以作为水泵、油泵、风机等交流电机的转速控制系统实现对输液管道内液体、气体的压力、流量控制。

自动加药装置在电力、石油、化工、冶金工业、环境工程、水处理等领域中常需要将某种液体连续自动地注入到另一种液体中成为一种混合液，或者使加入的药剂与液体中存在的某种组分发生化学反应，以达到预期的工艺要求。

PE自动加药装置报价-自动加药装置报价-天久环保质优价廉由泉州市天久环保科技有限公司提供。泉州市天久环保科技有限公司是从事“PE储罐,PE圆桶,PE水塔,PE加药箱,塑料圆桶等”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：黄女士。

