

自动弯管机 捷升特机械 弯管机

产品名称	自动弯管机 捷升特机械 弯管机
公司名称	张家港捷升特机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市张家港市乐余镇乐红路93号
联系电话	13915710899 13915710899

产品详情

双头液压全自动弯管机的产品性能是：

微电脑控制，中文字幕显示，人机对话操作。手动自动任意选择并自动转换。

两组机头可分别或同时运转，可多件同时弯管加工。

设有冷却系统，可使油温恒定，压力相对均衡，管弯强劲。

具有自动计数功能，达到设定数量自动停机。采用自润轴承，自动弯管机，连接轴自润滑，不伤机台

张家港捷升特机械科技有限公司张家港捷升特机械科技有限公司

内胎内胎由爬行装置和张紧装置等组成，数控弯管机，在内胎液压马达的驱动下可在钢管内爬行，内胎模块在液压缸的作用下顶住钢管内壁，防止钢管弯曲过程中的异常变形 [1]。工作原理中频加热液压弯管机示意图图1所示为中频加热液压弯管机示意图，其基本工作过程是:先将钢管安装就位，通过摇臂回转装置上的丝杠螺母传动装置调整好弯曲半径，采用中频感应加热圈对钢管加热到一定温度后进行弯曲，弯管机，弯曲时以液压为动力，由小车将钢管向前推进，沿调整好的弯曲半径在加热处发生变形而弯曲，钢管变形后对其喷水冷却，从而获得所需的弯管管件。作弧线运动的目的是为了使钢管与下模之间不发生相对位移，弯管机厂，从而保证钢管底面上受力均匀，不致把钢管挤扁。上模为箱式结构，固定在支架总成上。上模是弯管时的中间支点，也是钢管弯曲成形的胎具。弯管作业时，上模不运动，上模的几何尺寸对于弯管的成形角度和成型质量关系很大。上模的曲率半径是按照钢管冷弯所能达到的角度设计出来的。在机架上部安装圆弧齿圆柱蜗杆减速器和由液压马达驱动的卷扬机。自动弯管机-捷升特机械(在线咨询)-弯管机由张家港捷升特机械科技有限公司提供。张家港捷升特机械科技有限公司位于苏州市张家港市乐余镇乐红路93号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前捷升特机械在工业制品中享有良好的声誉。捷升特机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。捷升特机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。