

泉山螺栓力矩检测-螺栓硬度检测

产品名称	泉山螺栓力矩检测-螺栓硬度检测
公司名称	广分检测认证有限公司
价格	.00/广分检测
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582169 18662582169

产品详情

短时力学：（布、洛、维）硬度、再回火试验、（常温、高温）拉伸试验、静载锚固、保证载荷、各类有效力矩、锁紧性能、扭矩系数，紧固轴力、摩擦系数、抗滑移系数、拧入性试验，垫圈弹、韧性、氢脆试验、压扁、扩口、扩孔试验、弯曲、（单面、双面）剪切试验、摆锤冲击等。

螺栓检测项目：螺栓检测标准、螺栓扭矩检测、螺栓强度检测、螺栓力矩检测、螺栓检测规范、螺栓硬度检测、螺栓磁粉检测、螺栓无损检测、螺栓拉力检测、螺栓缺陷检测、螺栓同轴度检测、螺栓检测国标、螺栓等级检测

对于螺丝机的螺丝外观的检查，一般分为三个部分。首先对于一个螺丝的外观是否正常，螺帽是否倾斜，螺丝牙螺纹，是否过通止规等等的检查，这种检查还有存在着可以存在的缺陷螺丝和不能够存在的缺陷螺丝等等，对于外观的检查是很重要的，假如螺丝的外观没有达到客户的要求，那么这个螺丝就是一个不合格的螺丝。

紧固件轴向产生夹紧力，那么，只要在横向方向产生振动试验，即可进行防松试验。并不是说只能在水平方向产生横向振动的试验才是横向振动。比如当紧固件水平安装的时候，其横向振动的方向就只能是垂直方向产生横向振动。所以，正确的观点应该是：只要是横向振动，无论是水平方向还是垂直方向都是正确的。所谓的“水平横向振动才是真正的紧固件横向振动”这一说法其实是没有根据的，根本不能成立，也是对用户的一种误导。

主要测试项目：标准试样的拉—拉、拉—压、拉—拉疲劳试验、抗剪切疲劳试验、模拟安装轴力衰减、防松性能、组合预紧、高温蠕变等

锚固质量现场检验抽检时，应以同品种、同规格、同强度等级的锚固件安装于锚固部位基本相同的同类构件为一检验批，并应从每一检验批所含的锚固件中进行抽样。现场破坏性检验的抽样，应选择易修复和易补种的位置，取每一检验批锚固件总数的1‰，且不少于5件进行检验。若锚固件为植筋，且种植的数量不超过100件时，可仅取3件进行检验。仲裁性检验的取样数量应加倍。