

线路板厂家车间生产工序站点过数流程进度管理软件

产品名称	线路板厂家车间生产工序站点过数流程进度管理软件
公司名称	佛山市朗捷软件科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	佛山市南海区桂城夏东三洲石洛沙“赢富中心”第1座4楼B区05号（注册地址）
联系电话	0757-86366917 18925966978

产品详情

线路板厂家车间生产工序站点过数管理软件，由佛山市朗捷软件科技有限公司提供开发、销售与实施培训。业务流程：1、业务接单，业务或生产部录入订单或生产单----2、工程部做MI资料----3、生产部生成LOT卡并打印（含二维码）----4、材料入仓/材料发料----5、各工序站点用手机扫描过数 ----6、成品入仓/出仓----7、自动生成WIP生产排期表等报表。功能简捷，操作简单，高度贴合PCB线路板厂管理需求。

主要实现：一）产品MI档案管理；2）通过简单高效的手机APP过数，减少车间现场生产过程中重复登记生产数量，车间数据清楚准确，同时车间完工过数数量会实时更新共享到存量清单表（WIP表），能清晰明了的知道每张工单在车间每道工序站点的进度、良品数量（面积）、报废数量、返工数量、所用工时。并且，通过异常分析，能清楚地了解到目前公司生产的瓶颈，以便做好相应的改进

佛山朗捷软件的这款PCB生产工序过数管理软件全业务流程详细说明如下：

在系统中设置好加工类型以及具体生产工艺路线以及所需要经过的工序站点（或叫过数点）。

举例：加工类型：纯压合、内+测+压、AOI+纯压合等等；

【内+测+压】工艺流程所需要经过的站点包括：开料 内层 AOI 棕化 压合 外形 FQC 成品

1、业务接单（或生产计划部录生产单），录入订单信息包括：客户、产品型号、版本号、加工类型、加工数量（自动计算面积）、单价、金额、备注信息等等；

2、工程对每个产品配置MI，如果已有MI，则可以直接调用或者复制；

3、计划部确认生产单、排单、打印LOT卡，每张LOT卡都生成相应的二维码；

4、原材料：来料/发料登记；

5、车间过数：各工序的过数人员可通过手机/电脑扫描Lot卡上的二维码接收上工序与本工序完工登记，从而实现车间之间的数量与工单交接，接收与转移的过数数据实时反馈到WIP生产排期。简单、实时、准确。

6、车间统计报表：WIP生产排期表、车间生产统计表、材料统计表、出货统计表、达成率统计表、逾期统计表等等