

# 山特蓄电池C12-65 双输入ups电源 12V65AH

产品名称	山特蓄电池C12-65 双输入ups电源 12V65AH
公司名称	将金甲（西安）电源有限公司
价格	410.00/只
规格参数	品牌:山特蓄电池 型号:山特蓄电池C12-65 产地:深圳
公司地址	陕西省西安市浐灞生态区欧亚大道666号欧亚国际B座1519室
联系电话	18966683081

## 产品详情

山特蓄电池 C12-65 双输入ups电源 12V65AH

山特蓄电池优势特点及特性：

- 1、当蓄电池环境温度在-10 ~+50 条件下其性能指标满足正常使用要求。
- 2、充电电压在15 ~35 的情况下无需温度补偿。
- 3、电解液浓度 1.28。 4、蓄电池自放电率每月不大于2%。
- 5、蓄电池内阻值每组内各只电池之间偏差范围小于10%。
- 6、蓄电池采用全密封防泄漏结构上盖及端子无损伤正常工作时无酸雾逸出。
- 7、蓄电池由正极板、负极板、隔板、槽、盖、安全阀、汇流条、端子、电解液等组成。蓄电池结构保证在使用寿命期间，不渗漏电解液。
- 8、外壳材料采用阻燃耐腐、耐压、耐高温、耐水蒸气泄漏、耐震合成材料。
- 9、蓄电池槽、盖、安全阀、极柱封口剂等材料具有阻燃性。
- 10、蓄电池极板与极性标志一致。正、负极端子便于用螺栓连接，其极性、端子外型尺寸符合厂家产品图样。
- 11、蓄电池的外观无裂纹、变形及污点。

- 12、蓄电池的连接线采用柔性直流阻燃电缆，耐压>1000V。
- 13、蓄电池极性正确，正负极性端子有明显标志，便于连接。极板厚度与使用寿命相适应。
- 14、蓄电池使用期间安全阀自动开启闭合，闭阀压力在1kPa~10kPa范围内，开阀压力在10kPa~49kPa范围内。
- 15、蓄电池之间连接条的压降，3I10时不超过8mV。
- 16、蓄电池在大电流放电后，极柱不熔断，其外观不出现异常。
- 17、蓄电池的密封反应效率不低于95%。
- 18、蓄电池具有很强的耐过充能力和过充寿命。以0.3I10电流连续充电16h后，外观无明显变形及渗液。
- 19、蓄电池在-30℃和65℃时封口剂无裂纹及溢流。
- 20、蓄电池的组合安装具备抗7级地震能力。
- 21、蓄电池间接线板、终端接头选用导电性能优良的材料、并具有防腐蚀措施。

## 山特电池说明

### 1. 山特ups电池 引用标准

MF系阀控密封式铅酸蓄电池符合如下标准

JIS C 8707-1992 阴极吸收密封固定型铅蓄电池标准

JB/T8451-96 中华人民共和国机械行业标准

YD/T 799-2002 中华人民共和国通信行业标准

DL/T 637-1997 中华人民共和国通信行业标准

当UPS电源蓄电池运用不当，特别是在过度充电时将会造成排气孔的不畅以及线路老化等问题，甚至还可能存在安全隐患。

- 1、在UPS蓄电池充电时，需注意以防出现电流过大、过充电的现象。已安装的蓄电池需调整发电机的额定电压，而在充电间充电的蓄电池，就需把控好充电电流与充电时间。
- 2、在运用时，需防止出现火花，导线的接头与电桩的连接需牢固。在维修时，需确保极板组的焊接质量。
- 3、力博特云监控“智慧电池”是为监控模块内置型的新型铅酸电池，数据可现场查看或上传至云平台，电脑PC端与手机APP端均可通过云平台获取数据信息，同时还可提供电池异常告警。

4、在低温条件下运用时，不可连续运用起动机。起动机的结合时间不可超过5~10S，同时还需维持10S~15S一次的间隔时间进行起动。

5、在运作时，为使产生的气体及时由加液口的通气孔排出，让内部气压不会过高，加液盖就需维持在拧紧的状态，同时还需疏通通气孔。

在充电过程时，维持各接线点的稳固与牢靠，若是接线点出现松动，将会出现火花，就会使UPS蓄电池鼓胀形成隐患。

铅酸电池在全球有着一百多年的发展历史，在电动自行车行业配套使用的电池中占有超过95%的份额，但其始终难以摆脱“科技含量低”、“回收过程酸污染”等不良印象，而这一陈规旧识有望由纳宇打破。纳宇致力于纳米新材料的应用以及绿色新能源电池的研发与生产，将纳米材料改造，用于提升传统铅酸电池行业。纳米新技术在建筑物隔热、化妆品、纺织业等各行各业应用广泛，但本次项目将纳米新技术应用于铅酸电池，使其彻底颠覆铅酸电池技术含量不高、生产回收存在酸污染等问题。

一种俗称为“果冻电池”的新型铅酸电池生产项目近日在县启动。日前，由华夏电源集团携手电源公司成立的纳宇公司在万年启动日产3万套极板及3万支电池的极板生产、电池组装基地项目建设，该基地预计在2011年底正式投产，届时，华夏电源将形成集极板生产和电池组装为一体的西南、西北、东部三大生产基地，纳宇将借助华夏电源旗下超杰电池的营销网络，将这种绿色能源新电池推广到整个电动自行车行业。