

# 口红模具硅橡胶液体厂家

产品名称	口红模具硅橡胶液体厂家
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	80.00/千克
规格参数	品牌:深圳杰瑞硅胶 型号:E610 产地:深圳
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

## 产品详情

加成型模具硅胶用来制模以铸造环氧树脂、聚酯树脂、聚苯乙烯、乙烯基塑料、石蜡、大件水泥构件、文化石、口红、混凝土等,也用于金属工艺品、合金车载等精密模具制造,食品级模具制造等,加成型硅胶是双组份加成型有机硅材料,可室温固化也可加温固化。

加成型模具硅胶优势：

- 1、低收缩率，交联过程中不放出低分子，故体积不变，收缩率小于0.1%
- 2、不受制品厚度限制,可深度固化
- 3、具有优良的耐高温性，温度可以达到260度
- 4、食品级，无毒无味，通过FDA食品级认证
- 5、高抗拉、抗撕裂力，翻模次数多

6、流动性好，易灌注；即可室温固化也可加温固化，操作方便

加成型模具硅胶使用方法：

- 1、将A、B两组分按重量1:1混合均匀，经真空脱泡后即可浇灌。室温（28度）30分钟操作时间，2-3小时完全固化；加温60-120度，可在数十分分钟内完全固化；
- 2、操作时要和使用过缩合型硅胶的容器分开，要用未使用过室温硅胶工具操作此硅胶；
- 3、使用前，先在模种上做皮试，看是否会固化，再投入使用。

加成型模具硅胶注意事项：

- 1、操作加成型硅胶，A胶和B胶一定要严格按照1:1混合；
- 2、操作加成型硅胶过程中不能抽烟，防止硅胶“中毒”，表面不干；
- 3、不要和任何其他缩合型硅胶相接触，否则会引起固化剂（B胶）中毒，造成硅胶不会固化的现象。水、杂质、有机锡催化剂、酸、碱等其它含硫、磷、氮的有机物可影响胶的固化，使用时不能混入或接触这些物质。