

# PVC塑料止水带拼接 EVA止水带生产现状

产品名称	PVC塑料止水带拼接 EVA止水带生产现状
公司名称	衡水腾达橡塑有限公司
价格	20.00/米
规格参数	品牌:腾达 可售产地:全国 产地:衡水
公司地址	衡水北方工业开发区88号
联系电话	0318-2213821 15031855056

## 产品详情

PVC塑料止水带拼接 EVA止水带生产现状

PVC塑料止水带产品介绍：

PVC塑料止水带由聚氯乙烯树脂与各种化工填加剂，经挤出等工序而制成的止水带产品。它充分利用聚氯乙烯树脂具有的弹性变形特性在建筑构造接缝中起到防漏、防渗作用，且具有耐腐蚀、耐久性好的特点。

pvc塑料止水带注意事项：

- 1)在定位pvc塑料止水带时，一定要使其保持平展，不能翻转、扭结，如发现中埋式橡胶止水带有不展现象，应及时调整。
- 2)中埋式橡胶止水带粘贴必须准确、牢固，两条并行的pvc塑料止水带接搓应错开3m以上。
- 3)混凝土浇筑前应对pvc塑料止水带进行一次全面检查，发现损坏及时修复，并将中埋式橡胶止水带槽内杂物清除干净，净水冲洗，确保中埋式橡胶止水带槽内无附着物。混凝土浇筑后应及时清理另外一半pvc塑料止水带内的水泥浆，并用水冲净，否则会产生隔离层，失去止水作用。
- 4)pvc塑料止水带上浇筑混凝土必须振捣密实，确保止水带与混凝土结合良好。
- 5)水平方向的中埋式橡胶止水带安装后，应用竹(木)模板加以覆盖，以防下道工序施工时损坏中埋式橡胶止水带。
- 6)施工机械、钢筋及管道等重物不能压在中埋式橡胶止水带上，施工人员不能任意踩踏中埋式橡胶止水带，以防中埋式橡胶pvc塑料止水带变形。

7)用在地下室外墙两侧待安装的pvc塑料止水带应卷好，并用包装布进行包装，以防损坏。

pvc塑料止水带的拼接：

拼接采用冷粘法。先将施工现场清洁干净。用卡具将两条中埋式橡胶止水带割出两个相反的45°角坡口，用磨毛机将pvc塑料止水带背面和同材质胶板磨毛(胶板长度不小于1.5m，宽度与pvc塑料止水带宽度相等，各磨出250mm毛面)。另准备好封口胶片，规格为厚1mm,宽150mm—200mm，长度比止水胶断面长，并将粘贴面磨毛。

连接前先用高标号汽油将pvc塑料止水带、胶板粘结面清洗干净。用抓丁胶粘2—3遍，每次干燥时间约为10min(以手触胶粘剂稍有韧性为宜)。先将一侧pvc塑料止水带粘于胶板之上，再将另一侧中埋式橡胶止水带与粘于胶板上的pvc塑料止水带对齐至45°角粘于胶板之上。然后用木块沿中埋式橡胶止水带凹槽用木锤击打，使其粘牢。凸出部位用手辊压，使其粘紧。对接口不严处，用密封胶腻子填实，后在胶片与pvc塑料止水带口处刷氯丁胶粘剂，将接口包实。

pvc塑料止水带的生产现状：

总体来说，pvc塑料止水带的制造工艺为加工橡胶的通用工艺。中埋式橡胶止水带国内成型工艺主要有以下几种:冷喂料排气挤出机挤出连续---，冷喂料排气挤出机可进行纯胶或复合pvc塑料止水带的挤出，继而进行微波或热空气连续---。此方法生产效率高，适合于大批量生产。

后续工序配以断接、改型连接等工艺，制造出较高均匀度的pvc塑料止水带;冷喂料挤出机挤出---罐---，该方式在国内进行过试验并在某些厂家进行了产品生产。此种工艺产品密度较小，规格保证性较差，物理机械性能测试结果波动较大;平板---机模型---，这种工艺方法仍是国内pvc塑料止水带主要制造方法。图平板---机模型---是将准备好的半成品胶片置于特制的钢质模型中，在平板---机上加温加压，依次衔接---。

这种生产方法，产品密度较高、操作较为灵活，可根据市场需求灵活安排产品规格及产品的数量，但生产效率较低，工艺质量控制难度较大。