

路盛RUZET蓄电池12HR820 12V251AH太阳能光伏板用 通信基站设备

产品名称	路盛RUZET蓄电池12HR820 12V251AH太阳能光伏板用 通信基站设备
公司名称	德尔森电源青岛有限公司
价格	.00/只
规格参数	品牌:路盛RUZET蓄电池 型号:12HR820 产地:法国
公司地址	城阳区正阳中路216号泰盛城建大厦312-2室
联系电话	15020022798

产品详情

路盛RUZET蓄电池12HR820 12V251AH太阳能光伏板用 通信基站设备

路盛（Ruzet）蓄电池产品须经过200多道的制造和检测流程。依赖先进的计算机辅助设计、计算机控制制造和检测手段，以及艺术级工艺流程，路盛（Ruzet）蓄电池拥有超凡品质，在高性能和可靠性以及耐用性方面获得致高声誉。

完善的销售服务体系与产品性能一样，路盛（Ruzet）的全球销售服务体系同样出色，在技术咨询，方案设计，产品销售，物流配送，安装调试，维护保养，蓄电池回收循环等诸多方面，向路盛（Ruzet）蓄电池客户提供及时细致的贴心服务。路盛（Ruzet）更提供原厂超长质保期。

的伙伴

路盛（Ruzet）获得了世界三大船级社之一的法国船级社BV认证，获得UKAS严格的ISO9001和ISO14001体系的证书。

在中国，路盛（Ruzet）不仅在此建立了亚太总部，还在北京、上海、广州、成都建立了代表机构，为客户提供24小时的本地化细致服务。

相比于全球同类品牌，法国路盛（Ruzet）产品具有更长的期，更好的性能价格比，以及更的技术支持和服务，是您信心的来源和保障！

对环境友好和负责任的企业

路盛（Ruzet）科技自豪于她对环境保护的责任和承诺。环保措施被全面执行于路盛（Ruzet）电池及其附件的设计、制造、分销、物流和回收等诸多环节。路盛（Ruzet）科技回收我们的蓄电池产品，并且将之进行分解和99.98%的闭环回收。

公司格言

“助力客户的成功”是我们的座右铭。

“总是致力于为我们的客户提供更好的储能系统解决方案。”正是这个关键主题驱使
我们不断前进。并且它已经带来了许多的收获：在本行业积极的研发主动性之一，众多的革新，杰出的产品可靠性，以及细致的路盛人。

在实际和发展和客户定制解决方案过程中我们不仅仅依赖我们已有的知识，与研
发机构和院校的固定的经验交流让我们保持正确的新发展方向。加强与行业伙伴的合作更在经济性优势和技术性两方面创造了能源概念的依据。

来自于路盛（RUZET）的每套蓄电池系统也因此成为可以回报用户的投资---更长的期望运行寿命，更可靠的设备系统，更大的以上工程师10名，以解决客户在产品使用过程中产生的故障和问题，24小时到达客户现场。所有安装调试人员均是经过技术培训并考核通过后方可上岗。另外我司在全国各地均设有办事处，定期为客户的UPS电源系统进行例行维护，尽量使UPS电源系统的使用寿命大化，运行状态达到化。

曲线放电图：

技术特点

使用寿命长：银泰牌12V阀控式铅酸蓄电池采用国际先进技术和现代化设备生产，各型电池设计均以完整的性能试验为基础。正极采用高锡合金板栅，抗腐蚀性强；浮充寿命达8~10年以上。

耐过放电能力强：采用特殊的具有高孔率、高湿弹性的超细玻璃纤维隔板结合紧装配工艺，确保电池具有较强的耐过放电性能。5次过放电短路后电池容量恢复性能达到95%以上。

循环能力优异：极板采用特殊的铅膏制造和紧装配压力，延缓正极活性物质循环使用过程中活性物质的软化，提高了电池循环耐久性能。按照IEC60896-22实验条件下的每日放电浮充循环寿命达到800次以上。

优良的大电流性能：电池极板间距小，高压紧装配工艺，提高电池大电流充放电能力。

安全性：专利技术的端子密封结构和高温固化密封胶，保证电池端子处不爬酸，确保使用安全可靠。

多种安装方式：由于特殊隔板吸附电解液，因此电池内无游离酸，保证电池可实现如立式、卧式等多种方位的安装。

路盛蓄电池主要性能：

采用独特的多元合金配方、利用进口铸片设备和自主研发的板栅模具、通过严格的温度控制，板栅不仅厚度、重量均匀性好、浮充寿命长、自放电低。

采用进口全自动电脑控制铅粉机，以严格的自动控制程序保证铅粉氧化度、颗粒的均匀性、稳定性，同时更与电池大电流放电特征相适应。

铅膏是电池技术的核心。独特铅膏配方更好的满足了高功率深循环放电等多种性能需求，适用于浮充等领域，同时全自动的和膏系统及温度控制保证了铅膏的特性及稳定性。

利用自主研发的技术改造进口涂片机，从而使得极板更均匀更适用于UPS电池极板的要求。

采用高温高湿固化技术、温湿自动控制技术，通过精确的风向及流量设计，台达蓄电池不仅在大限度上保证了极板固化的效果，而且保证了每个点极板的均匀性，电池寿命比常规固化明显提高。

采用定量加酸工艺，加酸精度达到0.1ml，充分保证了电池各单位之间及电池之间的均匀性。

同时，电解液的独特配方增强了电池的深循环能力。又因为采用进口的环氧胶，端头片及O型圈进行组装，使电池更可靠。

出厂前必须经过的多个充放电循环，使得路盛蓄电池更加均匀、更可靠。同时，100%的内阻，开闭路、密合度检测，进一步保证了出厂电池的品质。

主要特点：

针对USP应用所设计

寿命长（25摄氏度浮充使用，设计寿命高达5~8年）

更安全（壳体采用阻燃材料，产品通过UL安全认证）

自放电小（存储时间长达1~2年）

密封性好（密封反应效率高达99.9%以上）

应用范围：

交换机 办公自动化系统

电器设备、医疗设备及仪器仪表 无线电通讯系统

计算机不间断电源 应急照明

输变电站、开关控制和事故照明 便携式电器及采矿系统

消防、安全及报警监测 交通及航标信号灯

汽车电池及船用起动

操作安全和注意事项

有关操作说明书应放在可随时看得到的地方，操作人员应受过培训，或在人员的指导下进行工作。2. 在蓄电池附近不得有任何明火，以防引燃空气中的可燃气体。3. 蓄电池充电车间应保持良好的通风，有利于可燃气体的扩散。4. 进行对蓄电池的有关操作时，工作人员应穿戴好护目镜和防护服。5. 如有电解液（酸液）溅入眼睛或皮肤，要立即用大量清水进行清洗并请医生检查。衣服上的电解液可用清水洗净。6. 蓄电池上不得放置外来的物体或工具，以防电池短路发生。7. 起吊蓄电池时，要用适当的吊具，防止损坏蓄电池的壳体，连接电缆等部件。不得倾斜蓄电池。8. 蓄电池的插头，插座的极性要正确连接。只有在断电的时候，才能分离插头插座的连接。9. 放电后，尽早进行充电，充电时，电池温度会升高约10℃。10. 蓄电池的温度不可超过55℃，否则会降低电池的寿命。所以，开始充电时的温度必须低于45℃。如大于45℃，应等冷却后再充电。11. 放电不要超过标准容量的80%，此时，电解液

密度不低于1.13公斤/升。经常过度放电将降低电池的寿命。12. 充电过程必须完全，经常断续充电会损伤蓄电池。13. 加水只能在完全充电后，并须采用合格蒸馏水。14. 如有电解液流入电池箱，要用清水稀释并抽干。操作安全和注意事项

产品介绍

- 1、蓄电池安全性能好：正常使用下无电解液漏出，无电池膨胀及破裂。 电池放电性能好：放电电压平稳，放电平台平缓。
- 2、 电池耐震动性好：完全充电状态的电池完全固定，以4mm的振幅，16.7HZ的频率震动1小时，无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常。
- 4、耐冲击性好：完全充电状态的电池从20CM高处自然落至1CM厚的硬木板上3次无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常。
- 5、耐过放电性好：25摄氏度，完全充电状态的电池进行定电阻放电3星期（电阻只相当于该电池1CA放电要求的电阻），恢复容量在75%以上。
- 6、耐充电性好：25摄氏度，完全充电状态的电池0.1CA充电48小时，无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常，容量维持率在上95%以。
- 7、耐大电流性好：完全充电状态的电池2CA放电5分钟或10CA放电5秒钟。无导电部分熔断，无外观变形。
- 8、高压缩玻璃棉吸液式(AGM)技术。
- 9、内藏防爆装置，采用超声波焊接技术加强蓄电池的密闭性。
- 10、铅 - 锡 - 钙 - 银正极合金，有极强大电流放电后回充性及抗侵蚀能力。

路盛RUZET蓄电池12HR820 12V251AH太阳能光伏板用 通信基站设备