

防火PC，加纤防火PC

产品名称	防火PC，加纤防火PC
公司名称	东莞市常平金红塑胶原料经营部
价格	.00/个
规格参数	品牌:基础创新塑料（GE） 型号:防火PC，加纤防火PC 产地:美国
公司地址	樟木头镇百顺小区3巷5号
联系电话	18200646066 15914033897

产品详情

防火PC，加纤防火PC

LEXAN 505R聚碳酸酯（PC）树脂是一种10%玻璃纤维填充、注塑级树脂。LEXAN 505R含有非氯化、非溴化阻燃系统，UL-94 V0等级为1.5mm。它有各种不透明颜色选项，用于高刚度应用。防火PC，加纤防火PC

lexan920是一种低粘度阻燃剂，特别适用于电气应用。

LEXAN 920A resin低粘度注塑，阻燃PC。特殊的表面外观。透明、浅色和不透明的颜色。

Lexan*955聚碳酸酯（PC）树脂是一种非填充、注塑级树脂。这种非氯化、非溴化阻燃PC具有UL-94 V0等级，有多种不透明颜色可供选择。lexan955树脂具有高粘度，适用于各种应用场合。

LEXAN 9925A的发光/边缘发光色效等级。9925A是一种阻燃透明聚碳酸酯，具有非溴化和非氯化阻燃体系，具有良好的流动性和薄壁阻燃性能。它旨在满足各种应用的WEEE/RoHS要求。

LEXAN树脂9945A聚碳酸酯（PC）是一种非填充、注塑级。这种非氯化、非溴化PC的UL-94 V0等级为1.8 mm。LEXAN树脂9945A仅提供透明材料，是一种用于薄壁应用的通用树脂。

SABIC创新塑料LexanBFL2000 PC聚碳酸酯（PC）热塑性聚合物SABIC Innovative Plastics（通用电气塑料公司）产品说明:非溴化，非氯化阻燃PC。不透明白色可选。

LNP THERMOCOMP DX11355 compound聚碳酸酯SABIC创新塑料亚太区产品说明：这是一种基于PC的化合物，具有良好的镀层、表面、机械性能和阻燃性（无卤素），是激光直接结构应用的良好候选。防火PC，加纤防火PC

LEXAN EXL9414T树脂等级是一种无卤阻燃聚碳酸酯，具有透明性、-40 延展性和UL-94 V0等级，适用

于注塑应用。良好的冲击力，良好的流动性，全透明的美观着色性和薄壁火焰还原性相结合，使该产品成为薄壁应用的佳选择。

LEXAN树脂FL900是一种不含溴和氯的阻燃剂，可以发泡以减轻重量。UL-94 V1列出的3.9毫米连同良好的刚度，热，蠕变和冲击性能，使它适合各种应用。

LEXAN HF1110R是一种高流量等级产品，专为需要薄壁截面和高流量长度的应用而设计。

LEXAN BFL4000U聚碳酸酯树脂为注塑级。它包含具有UL-94 V0等级和良好冲击/流量平衡的非溴化、非氯化阻燃系统。设计用于高光反射和遮光应用，具有良好的紫外线风化能力。

Lexan*BPL1000聚碳酸酯（PC）树脂是一种注塑级树脂，具有高流动性和良好的抗冲击性能。它包含非氯化和非溴化阻燃系统，UL-94 V0等级为0.8mm。Lexan BPL1000树脂提供各种不透明颜色选择，是薄壁应用的理想选择。

欢迎贵公司前来洽谈.订购美国沙伯基础PC 9945A我将以优惠的价格，好的质量来报答您对我们公司的青睐。可提供（物性、报价、ROSH标准、SGS检测报告）

25公斤/包起订,全国送货货到付款质量保证产品可以试样，免费提供100G以内的小包样品，如果不符合你们的要求，可以包退包换；验货满意后，才使用货运公司作担保交易，收到货物后才付款。原厂原包，经销批发，诚信为本！

防火PC，加纤防火PC

模具设计须知：好的模具设计应考虑到内外所有面上都有1/2~2°斜度角；避免倒陷会增加模具成本及使用过量顶出锁。

流道应为正圆形以求得大的效率和好的经济效果。多模腔模具应有均衡的流道数以便同时充模和控制尺寸。流道长度短于3英寸时，流道直径应为0.250英寸；流道长度为3~10英寸时，直径采用0.312英寸；流道为10英寸或更长时，直径应为0.375英寸。浇口的成型段要短(0.020~0.030英寸)以防止树脂过早冷固。浇口尺寸过小会导致充模困难，出现射斑或凹陷，而浇口尺寸过大会增加部件卸脱费用，延长循环时间，表面刮伤和产生应力或凹陷。对玻璃纤维增强的聚碳酸酯，其浇口和标准级树脂所用的相比，要大约25%。根据部件设计可分别采用边缘扇形浇口，直接进口或浇口，改良的扇形浇口，隧道式浇口和隔膜形浇口或盘式浇口。

聚碳酸酯本质透明，透光量高达92%，与玻璃的透光量相同。由于拥有透光的特性，聚碳酸酯成为CD碟的主要原材料。Arburg 270C注塑机能够缩短模制CD碟制造时间。

对于标准级聚碳酸酯，0.0015~0.003英寸的放气口已经足够，而对于玻璃纤维增强级树脂，放气口应为0.002~0.004英寸。围绕着分模线每隔1~2英寸设置放气口有助于防止焦烧、表面点和模塑残余应力。

聚碳酸酯可进行多种普通的二次加工。超声波焊接、热气焊接、溶剂和粘合剂粘合都可使用。该材料可进行喷漆、木纹化、用真空或火焰喷涂使之金属化、热烫印和通过胶印、钢印或其它方式进行印刷。它可用所有的一般热塑性塑料加工方法进行加工，也可以机械加工。和其它热塑性树脂比较，它具有相对较高的粘度因而需用较高的加工温度。注塑和挤出设备应在535~660 范围内可以随意控制温度。

可发泡级：可发泡的性能源于其基础聚合物，但在发泡状态下，由于存在低的模塑残余应力，耐化学剂性能有所提高。由于使用和注塑时相等数量的材料可制得较厚的复合壁体，因而可达到高强度重量比。

应用：聚碳酸酯的应用通常局限在工程领域和高控用品方面。主要的市场包括汽车(前灯、支承件、尾灯和侧灯、镜面)、片材(抛光、防破坏窗、室外照明),办公用机械和电子设备(外壳、连接器)和与食品接触的器具(水瓶、微波炉门和盘、餐具、储物合),将种市场包括光学镜片和防护眼镜、医疗用品(常需用蒸气、环氧乙烯和伽马射线消毒)和CD光碟盘。聚碳酸酯在日用电器产品如食品加工设备真空吸尘器和电动工具中广泛地应用。在电脑和办公室设备,运输和电讯工业产品中也可找到结构泡沫级的聚碳酸酯。预测主要的增长是聚碳酸酯共混物用在汽车外部部件如车身板条和轮盘。主要材料的成本与传统的建筑用塑料不相上下,在建筑和结构市场也大有机会。

防火PC, 加纤防火PC