

进口气流粉碎机

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 进口气流粉碎机 |
| 公司名称 | 常州力马干燥科技有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 天宁区郑陆镇花园村委周塘桥村116号（注册地址） |
| 联系电话 | 0519-88968880 18136711288 |

产品详情

气流粉碎机

对于豆类、谷类之类食品等的粉碎，一直以来锤式粉碎机（hammer mill）或卧式研磨机（pin mill）等对被粉碎物施加能够将其敲碎的冲击来进行粉碎的冲击式粉碎机被广泛的使用。然而，冲击式粉碎机进行微粉末化粉碎时，冲击所产生的热量增大，有时会导致被微粉碎制品的质量恶化。另外，当被粉碎物为大豆等脂质含有量较多的物体时，将变成像是用油揉和过的状态而无法进行粉碎。

另外，通过液体氮等制冷剂将被粉碎物脆化后进行粉碎的冻结粉碎法虽然是一种能够微粉碎各种各样被粉碎物的优良的粉碎方法，但是由于需要大量的高价液体氮而使运行成本（running cost）变高，并且由于粉碎机自身也必须进行保冷，因而存在需要大额设备投资的问题。

针对这些问题，在激烈的气流中使被粉碎物自身相互冲撞来进行粉碎的气流式粉碎，由于冲击小而能够抑制发热，像大豆之类的脂质含有量较多的被粉碎物也能够被高效率地微粉

碎，并且也能够降低设备投资和运行成本，是一种优良的粉碎方法。

关于这样的气流粉碎机，以往也进行了各种各样的技术开发，例如文献1中公开了一种气流粉碎机，其中在从轴承以悬臂状态突出的旋转轴上，入口侧旋转翼与吐出侧旋转翼被可相互接近分离地支撑，从而能够改变对分级性能产生影响的吐出侧旋转翼和前盖之间的间隔（clearance）。

然而，为了调节分级性能而改变入口侧旋转翼与吐出侧旋转翼之间的间隔的时候，由这些旋转翼以及机壳（casing）的壁面构成的粉碎区的容积发生变化，气流粉碎是通过粉碎区内的粉碎物的冲撞进行粉碎的，因此粉碎物的密度发生变化而粉碎所需时间发生变动，从而对于不同的对象物将产生热变性等质量变化、或产生粉碎能力变化等问题。

另外，为了调节分级性能需要进行改变入口侧旋转翼与吐出侧旋转翼之间间隔的作业，而此作业必然要在粉碎室内部进行。因此，在中断粉碎作业而改变分级性能的时候，必须一次清除残留在粉碎室内的被粉碎物，存在费时费力的问题。并且还存在着调节作业中混入异物的危险。