

非氯非溴阻燃 PPO V0150B 基础创新塑料(美国)

产品名称	非氯非溴阻燃 PPO V0150B 基础创新塑料(美国)
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:基础创新塑料(美国) 型号:V0150B 性能:非氯非溴阻燃
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷2号101
联系电话	13532886152

产品详情

产品信息制造商沙特基础工业公司材料标示>(PPE+PS)-FR< V0150B 材料形状颗粒状加工方式注射成型阻燃等级V-1 V-0 5VA材料属性非氯非溴阻燃 注塑级符合规定

UL

UL-746C F1

材料特性

非增强

UL档案号E45329-599099物理性能测试标准数据单位比重 ASTM D7921.11g/cm比重 ISO 11831.11g/cm收缩率 流动内部测试方法0.5~0.7%收缩率 流动 3.20mm内部测试方法0.5~0.7%吸水率 23 ° C 饱和ISO 620.18%吸水率 23 ° C 50RHISO 620.06%熔融指数 280 5kgASTM D12383.5g/10min熔融指数 300 5kgISO 113310cm/10min室外适用性 UL 746Cf1硬度测试标准数据单位球压硬度 H358/30ISO 2039113MPa机械性能测试标准数据单位拉伸模量 5mm/minASTM D6382500MPa拉伸模量 1mm/minISO 5272500MPa拉伸强度 屈服 50mm/minASTM D63870MPa拉伸强度 断裂 50mm/minASTM D63860MPa拉伸强度 屈服 50mm/minISO 52770MPa拉伸强度 断裂 50mm/minISO 52755MPa伸长率 屈服 50mm/minASTM D6385%伸长率 断裂 50mm/minASTM D6387%伸长率 屈服 50mm/minISO 5274%伸长率 断裂 50mm/minISO 52710%弯曲强度 屈服 1.3mm/minASTM D790105MPa弯曲强度 屈服 2mm/minISO 178110MPa弯曲模量 1.3mm/minASTM D7902550MPa弯曲模量 2mm/minISO 1782400MPa悬臂梁缺口冲击 23 ° CASTM D256330J/m悬臂梁缺口冲击 -30 ° CASTM D256180J/m悬臂梁缺口冲击 23 ° C 4.00mmISO 18013kJ/m悬臂梁缺口冲击 -30 ° C 4.00mmISO 1805kJ/m简支梁缺口冲击 23 ° C 4.00mmISO

17914kJ/m筒支梁缺口冲击 -30 ° C 4.00mmISO
1795kJ/m泰伯尔磨损 1kg内部测试方法35mg/1000cy仪表冲击 23 ° C 总能量ASTM
D376350J热性能测试标准数据单位热变形温度 未退火 1.80MPa 3.20mmASTM
D648135 ° C热变形温度 0.45MPa 4.00mmISO 75140 ° C热变形温度 1.80MPa 4.00mmISO
75130 ° C维卡软化温度 50 ° C/hr 50NASTM D1525155 ° C维卡软化温度 50 ° C/hr 10NISO
306160 ° C维卡软化温度 50 ° C/hr 50NISO 306145 ° C维卡软化温度 120 ° C/hr 50NISO
306155 ° C线膨胀系数 流动 -40.0~40 ° CASTM
E8317.5E-5cm/cm/ ° C线膨胀系数 垂直 -40.0~40 ° CASTM
E8317.5E-5cm/cm/ ° C线膨胀系数 流动 23~80 ° CISO
113597E-5cm/cm/ ° C线膨胀系数 垂直 23~80 ° CISO 113599E-5cm/cm/ ° C导热系数 ISO
83020.27W/(m · ° C)球压测试 IEC
60695-10-2140 ° C电气性能测试标准数据单位体积电阻 IEC 600931E15 .cm表面电阻 IEC
600931E15 绝缘强度 0.80mm 在油中IEC 6024333KV/mm绝缘强度 1.60mm 在油中IEC
6024326KV/mm绝缘强度 3.20mm 在油中IEC 6024316KV/mm介电常数 1MHzIEC
602502.7介电常数 50/60HzIEC 602502.8耗散因数 50/60HzIEC
602500.0009耗散因数 1MHzIEC 602500.003CTI IEC 60112250V阻燃性能测试标准数据单位防火
等级 2mmUL945VA防火等级 1mmUL94V-0防火等级 0.8mmUL94V-1灼热丝起燃温度
1.0mmIEC 60695775 ° C灼热丝起燃温度 1.5mmIEC
60695775 ° C灼热丝起燃温度 2.0mmIEC 60695775 ° C灼热丝起燃温度 3.0mmIEC
60695775 ° C灼热丝相对温度 1.0mmIEC 60695960 ° C灼热丝相对温度 1.5mmIEC
60695960 ° C灼热丝相对温度 2.0mmIEC 60695960 ° C灼热丝相对温度 3.0mmIEC
60695960 ° C氧指数 ISO 458932%