

Q1280-电动管端坡口机

产品名称	Q1280-电动管端坡口机
公司名称	无锡市翱翔电力配套设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:Q1280 品牌:翱翔
公司地址	无锡市惠山区洛社镇石塘湾村贝沙桥
联系电话	051083262360 13901518112

产品详情

型号	Q1280	品牌	翱翔
规格	适用于管径 ϕ 159- ϕ 800毫米，壁厚10-150毫米的无缝钢管、弯头、三通等管件的管端坡口加工	功率	电动机功率：N = 7.5KW, n = 960rpm (W)

一.概况：

q1280-电动坡口机是吸取各种管道坡口机的优点和各用户生产需要设计的，适用于管径 ϕ 159- ϕ 800毫米，壁厚10-150毫米的无缝钢管、弯头、三通等管件的管端坡口加工。

本机选用标准动力头进行改制具有较强的切削能力和差动径向进给的专用动力箱，具有差动进给，手动微调 and 电动快速进退刀具的功能；工件夹紧采用工作平台上放置夹具座及链条软夹紧装置，夹紧工件外形不受限制，适用的范围广；工件可以通过动力箱主机手动左右调节和工作台电动上下调节方式进行工件的找正；管端切削坡口可采用角度刀架差速自动进给进行加工，当管子壁厚小于10毫米时也可采用变频工进移动主机用成形刀具一次切削成形。

本机另配滚动托架，适用较长工件的支撑和配合找正中心时管子上下调节；托架上托辊上下升降以满足各种规格钢管中心与坡口机中心相一致，上下升降采用人工手动操作。

本机操作安全、可靠、方便、适用范围大，是理想的管端坡口加工设备。

二.主要技术参数：

1.电动机功率：n=7.5kw, n=960rpm

2.刀盘速度：n=3.3-167rpm六挡

3.加工范围：管子外径： $d_w = \phi 159 - \phi 800\text{mm}$ 管子壁厚： $\delta = 10 - 150\text{mm}$

4.角度刀架调节范围： $0 - 35^\circ$ 之间任意调节

5.差速自动进给速度：0、0.10、0.25mm/r三挡 电动快速退刀速度：175mm/min、手动微调0.18mm/r

6.变频调速轴向移动速度：50-400mm/r

轴向移动行程：300mm

7.可以加工坡口形式：单V、双V、u等形式

8.刀盘直径： $d = 820\text{mm}$

9.机床中心高： $h = 1100\text{mm}$

10.机床重量： $G \sim 7500\text{kg}$