

果汁茶饮料灌装生产线果汁饮料杀菌及灌装生产线价格实惠

产品名称	果汁茶饮料灌装生产线果汁饮料杀菌及灌装生产线价格实惠
公司名称	洛阳金信机械设备有限公司
价格	90000.00/套
规格参数	品牌:金信机械 型号:JINGKSE 产地:河南洛阳
公司地址	洛龙区安乐镇乐天路牡丹宫西区厂房5排1号
联系电话	17760287755

产品详情

金信机械设备全自动果蔬汁饮料生产线 番茄汁饮料旋转灌装机

厂家三合一热灌装灌装机

本系列设备用于聚脂瓶装各种果汁生产线、果酒生产线、等不含气饮料的生产设备，在一机上实现冲瓶生产线、灌装生产线、封盖生产线。

采用压力定液面灌装原理，灌装速度快，液面控制稳，无滴漏现象。

弹簧式冲洗钳手，空瓶随轨道自动进行180度翻转，内外二道冲洗，充瓶效率高。

采用磁力扭矩式拧盖头，实现抓盖、拧盖功能。拧盖功能。拧盖力矩无级可调，具有恒力矩旋封塑盖功能，且不伤盖，封口严密可靠。

整机采用PLC电脑程序控制及人机界面触摸屏按钮，具有料缸内液面自动控制，无瓶不灌装，无瓶不加盖等功能，采用变频无级调速，生产能力数字显示，调整极其方便。

鲜榨果汁加工设备-果汁生产线：

工艺：1.提升——清洗——拣选——提升——破碎——输送——带榨——过滤——暂存——脱气——杀菌——无菌大桶灌装/BIB无菌袋灌装

2.果蔬原料选择 清洗 预煮 破碎 打浆 酶处理 榨汁 脱胶过滤 调配 脱气 均质
灌装 真空度检测或液位检测 杀菌 冷却 套标 打码 装箱 果汁饮料

3.果蔬原料选择 清洗 预煮 破碎 打浆 酶处理 榨汁 脱胶过滤 调整 脱气 均质
浓缩 灌装 浓缩果汁

果汁生产线特点：

- 1.整个机身均采用不锈钢材质，遇酸性果汁使用寿命更长久；
- 2.超长螺旋推进压榨杆，超高出汁率，超足产量；
- 3.果汁生产线操作部分采用全自动控制系统，自动故障报警系统，预安全警机制系统，保障设备与人员安全。