

## 【测试中心实验室酸碱污水处理设备】

产品名称	【测试中心实验室酸碱污水处理设备】
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

## 产品详情

### 【测试中心实验室酸碱污水处理设备】

一、恒沃实验室综合废水处理系统介绍恒沃实验室综合废水处理系统由废水收集单元、自动调节单元、预处理单元、自动加药单元、混凝气浮搅拌单元、絮凝助凝沉淀单元、沉降分离单元、固液分离单元、污泥干化单元、重金属捕捉单元、过滤吸附单元、新型催化活性微电解处理单元、高低电位差微电解技术处理单元、电化学催化氧化还原专有技术处理单元、光催化氧化反应技术处理单元、多程高级分解降解处理单元、两级有机生物活性处理单元、新型生物反应处理单元、复合式消毒处理单元、有机废水新型填充床光波催化反应专有技术等工艺组成，形成一个完整的实验室综合废水处理系统。系统运行采用PLC可编程控制系统和人机界面操作系统、远程监控及操作系统，按照PLC控制器设定好的程序和PH/ORP自控仪表设定的参数进行全自动运行，多级自动在线监测。针对不同实验室废水的成分和浓度，控制系统自动进行计算然后按比例进行自动投放药品，更加科学化和合理化，确保处理效果，同时节省药品耗量，无须专人值守。恒沃实验室综合废水处理设备针对不同实验室产生的有机、无机、生物类废水成分和浓度采用不同的处理技术和工艺进行综合处理，可有效去除实验室综合废水中的COD、BOD、SS、色度、病毒、有机溶剂和重金属离子等，经过处理后实验室综合废水可达到国家污水综合排放标准【GB8978-1996】、国家污水排入城市下水道水质标准【CJ343-2010】、的市水污染物排放标准【DB11/307-2013】中的一、二、三级标准或者2005版国家【医疗机构水污染物排放标准】中的相关标准，处理后的废水可直接排入市政污水管网或地表、河水，也可以通过再处理工艺把处理后的废水进行再利用。恒沃实验室综合废水处理设备是目前国内外技术最先进、自动化程度最高、处理效果最好、占地面积最小、操作管理最简便且无需专人值守的一套专门用于国内外各行业实验室综合废水处理的设备，深受用户的好评，广泛应用于国内外科研院所、高等院校、环境监测、产品检验、食品药品检验、出入境检验检疫、疾控中心、地矿测试中心、分析测试中心、水资源监测、粮油质检、石油化工、农产品检测、医疗机构、中心血站、企业等行业实验室废水处理。设计基础1、实验室生物类废水来源：实验室药品、试剂、试液、废液、残留试剂、容器洗涤、仪器清洗及跑冒滴漏等实验过程中产生的综合废水；2、设备日处理废水量：T/D或L/D；3、实验室综合废水成份：无机物类、有机物类、生物类废水等；1)、无机物类：重金属离子、酸碱PH值、卤素离子及其他非金属离子等；a、重金属离子类：汞、镉、总铬、六价铬、铅、锰、银、镍、锌、铁、钴、锡、镁、锌、铜、铝、砷等金属阳离子以及处于络合状态的重金属离子团(Cr2O7)2-、(CuCN)-、(AuCN)-、(PtCl6)2-等；b、非金属离子类：氟化物、氰化合物、络离子化合物、AsO32-、AsO43-、Hg+、Hg2+等；c、酸碱PH值：硝酸、盐酸、磷酸、硫酸、双氧水、氯化钾、氯化钙等；2)、有机物类：有机溶剂、洗涤剂、表面活性剂、苯、甲苯、二甲苯、苯胺、苯酚、多氯联苯、

苯并芘、酚类、甲醛、乙醛、丙烯腈、丙烯醛、烷烃、烯烃、氟化氢、石油类、油脂类物质、甲醇、苯胺类、多环芳烃、硝基化合物、亚硝胺、氯苯类、硝基苯类、醚类、混合烃类、炳酮、糖类、卤代烃、蛋白质、有机磷农药等；3)、生物类：病原体等；a、病原体：细菌、病毒、衣原体、支原体、螺旋体、真菌、布鲁氏杆菌，炭疽杆菌等；4、实验室废水处理后的排放标准：1)、符合国家污水综合排放标准【GB8978-1996】中的三级排放标准；2)、的市水污染物排放标准【DB11/307-2013】中的三级标准。3)、2005版国家【医疗机构水污染物排放标准】中的相关标准经过实验室生物类废水处理系统处理后的废水可直接排入市政排污管网恒沃实验室生物类废水处理系统功能特点1、实用性广：可适应各类实验室的废水处理；2、专有技术：采用多项先进的专有技术对综合废水进行多程处理净化，完全达到排放标准；3、自动化程度高：中央集中控制，人机界面友好，操作简单，全自动运行，无须专人值守；4、自动保护功能：漏水或漏电自动保护功能、高低压自动保护功能、无废水保护功能、各处理单元液位保护功能、电气设备超负荷保护功能、电气线路过载保护功能；5、定时自动清洗功能：系统定时对需要清洗的部件进行自动清洗，部件使用寿命更长；6、运行成本低：系统功率小，耗能低；运行稳定，故障少，维护成本低；耗材使用寿命长，耗材成本低；按比例自动投药，药品耗量少；无须专人值守，免专人管理费用等；7、环境友好：系统选用复式静音电机和防腐泵，噪音低；全程采用密闭式处理，无异味，无泄漏，不会产生废渣、废水、废气等二次对环境的污染；8、智能集成化：通过“一站式”一体化设计，占地面积小，处理速度快、安装移动方便、真正做到工程设备化，外形美观，不需要挖多个处理池；9、PLC可编程序智能控制系统及人机界面操作系统：系统的控制采用可编程逻辑控制器(PLC)+液晶触摸屏+远程操控系统完成电气和仪表部分的自动控制与监控，LCD液晶显示中文显示、具人机对话功能，时钟和语言设定功能，开机时设备电控系统自动检测，全自动处理废水、针对不同废水的成分和浓度，控制系统自动进行计算然后按比例进行自动投放药品，更加科学化和合理化，详细功能如下：1)、设备的各项操作都能通过远程监控和操作来实现，如设备的启停、冲洗、排污等功能；2)、远程监控显示各单元运行状态，如动画式流程图、水箱水位、水质不合格时自动报警及回流处理并跟踪记录、水泵运行状况、仪器仪表运行状况等；3)、设有停水、停电、过载等非正常状态自动保护、故障自动报警及处理功能；4)、系统可自动提示用户主机相关部件更换以及其它系统内部自检信息；5)、能自动记录和管理历史运行水质数据与分析，并可行成报表打印；6)、系统具有完备的提示功能：系统可提示用户更换耗材、系统内部自检信息等，让用户完全对系统的运行状态一目了然；7)、控制系统同一界面显示所有监控参数，泵、阀、仪器仪表等工作状态一目了然；在手动模式下可以在触摸屏上对单个泵、阀进行控制，无论采用自动控制还是手动控制，均能实现系统相关运行环节的联锁控制，并互不干涉；系统支持选配有线/无线远程PC控制、IC卡管理、电话报警；全数字运行指标，所有数据存储于SD卡，支持USB打印输出；8、定时开关机功能：设备可以根据客户的情况设定早上自动开机时间和晚上自动关机时间，时间设定后，设备每天早上自动定时开机，晚上自动定时关机，免去操作人员每天早上和晚上去设备处理间开机和关机；9、系统稳定安全：稳定的工业控制计算机，可靠的硬件平台和软件管理系统，对模块结构、网络通讯、服务器设备等方面进行安全的设计和运用，通过正规合法的软件管理为系统稳定运行提供完善的管理机制、控制手段和报警监控等技术措施；10、高度兼容：系统功能模块和扩展性可根据实际需要灵活选择和建设，以适应各种需求；11、多种通讯方式：支持多种通讯方式，包括RS232、RS485和以太网等，也可兼容3G网络。