

PA66德国朗盛进口原料代理经销

产品名称	PA66德国朗盛进口原料代理经销
公司名称	上海可域塑化有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区南桥镇环城南路1338号---1号
联系电话	13611792699 13611792699

产品详情

PA66注塑模工艺条件

干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85℃的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105℃，12小时的真空干燥。

熔化温度：260~290℃。对玻璃添加剂的产品为275~280℃。熔化温度应避免高于300℃。

模具温度：建议80℃。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40℃的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。

流道和浇口：由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5*t（这里t为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的小直径应当是0.75mm。

供应PA66塑胶原料，部分型号如下：

Durethan PA66德国朗盛AKV15H2.0

Durethan PA66德国朗盛AKV15H3.0

Durethan PA66德国朗盛AKV25F30

Durethan PA66德国朗盛AKV30

Durethan PA66德国朗盛AKV30GH2.0

PA66 德国朗盛 AKV35HRH2.0 玻纤增强 【PA66】

PA66 A30S 21S[C PA66 A30S 朗盛德国

PA66 101L101F 1300S 21SPC通用 中粘 用于机械零件 消费用品

PA66美国杜邦70G33L GF33% 高强度

PA66美国杜邦70G13L 高强度 GF13%

PA66美国杜邦70G43L GF43% 高刚性

PA66美国杜邦70G30L GF30%

PA66美国杜邦74G43J GF43% 高刚性

PA66美国杜邦101L 通用 中粘 用于机械零件 消费用品

PA66美国杜邦101F 通用

PA66美国杜邦FR15 阻燃 V-0

PA66美国杜邦FR50 GF25% V-0

PA66美国杜邦ST801 韧耐寒 耐冲击

PA66德国巴斯夫A3WG10 其它

PA66德国巴斯夫A3EG6 玻纤增强

PA66德国巴斯夫A3EG7 注塑级

PA66德国巴斯夫A3ZG6 玻纤增强

PA66用途

广泛应用于机械、仪器仪表、汽车部件、电子电气、铁路、家电、通讯、纺机、体育休闲用品、油管、油箱及一些精密工程制品。

电子电器：连接器、卷线轴、计时器、护盖断路器、开关壳座

汽车：散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱护盖、灯座

工业零件：椅座、自行车输框、溜冰鞋底座、纺织梭、踏板、滑轮