

生产绞刀头 鼎科船舶 生产绞刀头用途

产品名称	生产绞刀头 鼎科船舶 生产绞刀头用途
公司名称	青州市鼎科机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青州市经济开发区纽约路东段
联系电话	18253622789 18253622789

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：青州市鼎科机械设备有限公司

如何维护绞刀头

.挤泥主轴通过调质热处理彻底改善了主轴的机或性能，并大大延长了主轴的使用寿命。但是，也应该注意到另一方面，主轴强度的提高可将破坏主轴的破坏力通过主轴传递到后级。这里说的破坏力是指不正常的泥条挤出，如形料含水率太低、绞刀内进入金属等。因此，挤泥机在设计时就应该充分考虑到后级传动部分的零件强度。在实际使用时，挤泥机的过载保护，可以通过在传动机械中增加剪切销(也称安全销)，或在电动机控制回路中增加电机过载保护电路，实现对挤泥机的保护。

挖泥船绞刀的工作负荷

绞吸式挖泥船的船体及生产能力（工作负荷）有大有小，一般将120m³/h以下的挖泥船称为小型挖泥船，生产绞刀头，适合在水深较小的渠道、小型河道河道以及湖泊内施工；将200~500m³/h的挖泥船称为中型挖泥船，生产绞刀头用途，适合在水深较大的河道及入海口区域施工；将500m³/h以上的挖泥船称为大型挖泥船，其抗风浪能力较强，适合在沿海区域施工。

零件缺陷修理方法

高锰钢 锯齿形刀片 刀片切削齿严重磨损

将严重磨损齿部切除并修整焊接坡?，生产绞刀头哪个牌子好，然后将高锰钢铸件或成型锻件与铰刀片剩余部分进行对接焊

焊接或可拆式 耐磨齿 刀齿严重磨损 按原材料换新刀齿或在刀齿的切削摩擦表面堆耐磨焊或喷焊 耐磨层

锻钢或铸钢 成型刀片 刀片严重磨损 可拆的开式、闭式铰刀整片换新，或将刀片的切削磨擦面堆焊、喷焊，生产绞刀头费用，也可以采用合金铸铁镶装焊接

中碳以下铸钢 铰刀圈 铰刀脖与铰刀圈配合间隙严重超差
内外D不小于40m，堆焊或喷焊配合表面并进行加工，也可以采用合金铸铁镶装焊接，表面进行机加工

生产绞刀头-鼎科船舶-生产绞刀头用途由青州市鼎科机械设备有限公司提供。青州市鼎科机械设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事小型挖泥船，疏浚船，河道绞吸船的厂家，欢迎来电咨询。