

数控车床、自动车床、数显车床、

产品名称	数控车床、自动车床、数显车床、
公司名称	昆山詹允精密机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:数控车床 控制形式:数控 型号:CNC-AK620、CNC-AK632
公司地址	昆山市淀山湖镇黄浦江南路民和工业区
联系电话	18914953489

产品详情

类型	数控车床	控制形式	数控
型号	CNC-AK620、CNC-AK632	主电机功率	2.2 (kw)
外形尺寸	长1620*宽720*高1450 (m)	加工精度	高精度
最大加工长度	180 (mm)	最大加工直径	20 (mm)
最大回转直径	260 (mm)	主轴转速级数	200-4000、200-3800
主轴通孔直径	20 (mm)	安装形式	落地式
布局形式	立式	适用行业	通用
动力类型	电动	适用范围	通用
产品类型	全新	是否库存	否
品牌	奥科	型号	cnc-ak620 、 cnc-ak632
加工精度	高精度	动力类型	电动
车床大小	中小型	自动化程度	自动
类型	数控车床	重量	980 (kg)
主电机功率	2.2 (kw)	外形尺寸	长1620*宽720*高1450 (m)
最大加工直径	20 (mm)	最大加工长度	180 (mm)
最大回转直径	260 (mm)	主轴通孔直径	20 (mm)
主轴转速范围	4000 (r/min)		

数控车床cnc-ak620、cnc-ak632一、主轴最高转速3000转/分。主轴轴承采用nskp4级轴承，大幅度提高生产效率，加工零件表面粗糙度极好。二、刚性好，抗震性强，排屑排水方便，操作宜人。三、全伺服系统。采用国产广数980dt、knd1000t系统x、z向轴驱动采用伺服电机。四、全液压控制。采用高性能液压站，控制高速旋转油缸或液压中空套筒卡盘，减轻操作人员劳动强度，提高生产效率。五、主轴无级变速，采用高性能变频主电机，可进行恒线速切削。六、切削强劲，合理的导轨、丝杠布局，是本机具有良好的重切削性能。七、铸件采用树脂沙工艺，具有良好的搞磨性，导轨精磨后硬度达52以上。八、电动刀架与排刀结构可置换，换刀速度快，重复精度高。九、放弃传统的三角带传动，采用多带传动方法，大大提高了机床搞振性能。十、三防治漏，全封闭罩壳。高速切削，强劲冷却液，滴水不漏。