

供应724L (316Lmod) 不锈钢板 瑞典奥托昆普不锈钢

产品名称	供应724L (316Lmod) 不锈钢板 瑞典奥托昆普不锈钢
公司名称	上海汉彻金属制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	尺寸:1.5-60mm 产地:汉彻 瑞典 宝钢 太钢
公司地址	上海市嘉定区翔江公路3333号
联系电话	13817585539 13817585539

产品详情

供应724L (316Lmod) 不锈钢板 瑞典奥托昆普不锈钢

- 1、退火温度是否达到规定温度。不锈钢热处理一般是采取固溶热处理，也就是人们平常所谓的“退火”，温度范围为1040~1120（日本标准）。你也可以通过退火炉观察孔观察，退火区的不锈钢管应为白炽状态，但没出现软化下垂。
- 2、退火气氛。一般都是采用纯氢作为退火气氛，气氛纯度好是99.99%以上，如果气氛中另一部分是惰性气体的话，纯度也可以低一点，但是不能含有过多氧气、水汽。
- 3、炉体密封性。光亮退火炉应是封闭的，与外界空气隔绝；采用氢气作保护气的，只有二个排气口是通的（用来点燃排出的氢气）。检查的方法可以用肥皂水抹在退火炉各个接头缝隙处，看是否跑气；其中容易跑气的地方是退火炉进管子的地方和出管子的地方，这个地方的密封圈特别容易磨损，要经常检查经常换。
- 4、保护气压力。为了防止出现微漏，炉内保护气应保持一定的正压，如果是氢气保护气，一般要求20kBar以上。
- 5、炉内水汽。一方面检查炉体材料是否干燥，初次装炉，炉体材料必须要烘干；二是进炉的不锈钢管是否残留过多水渍，特别管子上面如果有孔的话，千万别漏水进去了，要不然就把炉子气氛全破坏了。要注意基本上就是这些，正常的话，开炉后应该退20米左右的不锈钢管就会开始发亮，亮得反光的那种。