

供应904L (N08904/1.4539) 不锈钢板 瑞典奥托昆普原装现货

产品名称	供应904L (N08904/1.4539) 不锈钢板 瑞典奥托昆普原装现货
公司名称	上海汉彻金属制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	尺寸:1.5-60mm厚度 产地:汉彻 瑞典 宝钢 太钢
公司地址	上海市嘉定区翔江公路3333号
联系电话	13817585539 13817585539

产品详情

供应904L (N08904/1.4539) 不锈钢板 瑞典奥托昆普原装现货

不锈钢产品以其精美的外表、优良的抗腐蚀性、抗高温氧化性及高低温强度而颇得人们的青睐，愈来愈广泛地用于装饰、轻工、民用五金、厨房设备及用具等行业。由于这类产品外观质量要求较高，在产品的整个加工过程中，要保证高光亮度的产品表面不划伤和擦伤难度确实很大，特别是由于不锈钢薄板拉深特性所带来的模具选材、热处理、加工及工艺润滑等问题直接影响到产品质金、产量、成本及模具寿命。

1不锈钢薄板拉深特点及粘结瘤

由于不锈钢的屈服点高，硬度高，冷作硬化效应显著，不锈钢薄板进行拉深时其特点如下：

- 1)因导热性比普通低碳钢差，导致所需变形力大；
- 2)不锈钢薄板拉深时，塑性变形剧烈硬化，薄板拉深时容易起皱，满要较大的压边力；
- 3)板料在拉深凹模圆角处的弯曲和反向弯曲所引起的回弹，通常会在产品侧壁形成凹陷变形使得尺寸精度和形状要求较高的产品需要增加整形工序来达到。
- 4)不锈钢薄板拉深过程中容易出现粘结瘤现象。

从微观角度看，板料与模具表面都是凹凸不平的粗糙面，由于拉深过程中压边力较大，载荷由局部凸起部位承受单位压力很大；又因板料与模具间产生相对运动以及板料的塑性变形产生热能，使得润滑膜粘度下降，强度降低；板料上凸起部位在高压、瞬时高温、受运动剪切作用下，润滑膜破裂，板料与模具直接接触，板料凸起部位被模具凸起部位刮下成为碎片堆入模具凸起部位前方，如温度足够高，使得碎片软化、融化、粘焊在模具上，形成粘结瘤。粘结瘤一旦形成就很难脱落，且越粘越大，从而导致不锈钢板料拉深产品表面留下严重划痕。另外，拉深速度、板料变形童大小等也对粘结瘤形成起着重要作用

。如何避免拉深模粘结瘤的形成，提高拉深件的表面质量是不锈钢薄板拉深中的技术难题所在。