

全自动阳江网带通过式喷淋清洗机

产品名称	全自动阳江网带通过式喷淋清洗机
公司名称	深圳市科圣达超声波自动化设备有限公司
价格	250000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道浪口二路92号3楼
联系电话	13823746941

产品详情

全自动阳江网带通过式喷淋清洗机是一种采用网带传动输送带输送工件，具有清洗液喷洗、清水喷淋漂洗、风机吹水、热风吹干等功能的新颖连续式清洗设备。主要适用于各厂家清洗各种不同型号工件的油、污、垢等。该机具有工位多，功能全，结构合理，操作方便，清洗效果好,对于大批量拉伸件的清洗，劳动环境，提高清洗和吹干质量，具有重要的意义。

该清洗机为继电器控制全自动形式，除人工装卸工件外，其它工艺工序过程全部自动完成。人工将要清洗的工件装在输送带上，输送系统自动按顺序将零件依次送往各工序段，对工件进行喷淋碱洗----喷淋漂洗----风机切水----热风吹干、到达下料工位，整个清洗烘干过程即完成。

一．清洗目的：去除工件表面油污、泥垢、灰尘等污渍

二．全自动阳江网带通过式喷淋清洗机清洗工艺：

1．清洗剂：水或清洗剂

2．工艺流程：上料 喷淋除油1 喷淋除油2 喷淋漂洗1 喷淋漂洗2 活水喷淋 风机吹水 烘干 下料。

3、清洗效率：10000plc/天以上

1、全自动阳江网带通过式喷淋清洗机设备主体及储液箱

1.1、整机为全封闭结构，采用不锈钢骨架，清洗机上罩部分采用单层结构，采用1.2mm厚的不锈钢304钢板制作，烘干段设置保温层，降低能耗。

1.2、液箱采用单层结构，采用1.5mm厚的304不锈钢板制作（可按要求颜色喷涂油漆）；内部用隔板分成几个区域，分别实现对清洗液的过滤、滤油、分油；液箱设有补水口、排液口、溢水口。底部为两边向中间倾斜，清洗液从液箱底部的排液口集中排出。

1.3、液箱装，液位异常时及时提醒补水、停水。异常情况实现紧急停机，并设有声光。

1.4、液箱内部装有不锈钢电加热器，在30~60分钟内将液体由室温升至使用温度。温度自动控制在10~70范围，人工设定、自动控制。设有温控仪表自动显示。液箱外贴保温棉，防止热量散发。

2、全自动阳江网带通过式喷淋清洗机输送系统

系统由传动电机、输送网带、导轨、主传动轴、被传动轴组成。传动网带采用常用304不锈钢网带。网带总宽0.6米，两边采用6分双节距大滚珠链条，中间每隔114.3mm串一根10mm串杆，中间再配以不锈钢304网带。输送带输送速度在0.5~2m/min连续无级可调。

3、全自动阳江网带通过式喷淋清洗机清洗系统

3.1、清洗系统由清洗泵、喷淋清洗管路、喷咀等组成。喷咀为角度可调式，可在30度范围内调整射流方向。每个喷头相隔距离 120mm，喷淋管路上、下、左、右均有喷头布置，确保工件各个面均能洗到。

3.2、系统管路采用不锈钢管，喷咀为塑胶耐高温喷咀，喷咀能快速更换、拆卸、方向可调。

3.3、清洗水泵采用立式液下管道泵，清洗流量 35m³/h，清洗压力 350Kpa，压力可调。

4、全自动阳江网带通过式喷淋清洗机漂洗系统

4.1、漂洗系统由漂洗泵、喷淋漂洗管路、喷咀等组成。喷咀为角度可调式，可在30度范围内调整射流方向。每个喷头相隔距离 120mm，喷淋管路上、下、左、右均有喷头布置，确保工件各个面均能洗到。

4.2、系统管路采用不锈钢管，喷咀采用塑胶耐高温喷咀。

4.3、漂洗水泵采用立式液下管道泵，清洗流量 35m³/h，清洗压力 350Kpa，压力可调。

5、全自动阳江网带通过式喷淋清洗机风机吹水系统

5.1、切水系统由高压风机、风刀、软管、斜坡等组成。可吹干工件上大部分水，防止水浪费。

6、全自动阳江网带通过式喷淋清洗机热风烘干系统

6.1、系统由离心风机、空气加热器、温控器等组成。

6.2、离心风机使烘干箱内的热空气循环使用，避免损失，来自不锈钢加热器的热风（常温~100 可调）经风管吹向输送的工件，工件无水干燥。

6.3、烘干加热采用电加热和生物质燃烧机加热两种方式组合使用。

全自动阳江网带通过式喷淋清洗机主要参数：

1、整机外形尺寸：根据客户实际情况定做。

2、清洗液箱温度：常温-90 范围可调，并自动恒温、循环使用。

3、烘箱温度：常温-200 范围可调，并自动恒温、热风循环。

4、耗水量：0.5~2.5t/天。（水可循环利用）

5、全自动阳江网带通过式喷淋清洗机使用的洗涤剂：金属洗涤剂、除油剂、除蜡水（一定量配比）

6、使用水质要求：自来水（软水）、纯水。

7、清洗效率：根据实际情况而定做，具体尺寸和参数也随之有所不同。

8、加热方式：电、煤气、蒸气、燃油其中一种，由用户选择。

全自动阳江网带通过式喷淋清洗机优势：

彻底清洁工件凹槽处：超声波清洗机对于手工及其它清洗方式不能完全有效地进行清洗的工件，具有显著的清洗效果，可彻底地达到清洗要求、清除复杂工件藏角处污渍；

多种工件批量清洗：不管工件形状多么复杂，将其放入清洗液内，只要是能接触到液体的地方，超声波清洗作用都能达到。超声波清洗机对形状和结构复杂的工件尤为适用；

全自动阳江网带通过式喷淋清洗机多功能清洁：超声波清洗机可结合不同的溶剂达到不同的效果、满足不同配套生产工艺，如：除油，除锈、除尘、除蜡、除屑、除或磷化、钝化、陶化、电镀等。

减少污染：超声波清洗可有效地降低污染，减少有毒溶剂对人类的损害，环保高效。

减少人工：运用超声波清洗机可实现工件全自动清洗、烘干，只需在工件清洗上下料端。

全自动阳江网带通过式喷淋清洗机缩短作业时间：超声波清洗机清洗与人工清洗相比，更好的减少清洗时间；

降低劳动强度：手工清洗：清洗环境较恶劣、体力劳动繁重、复杂机械零件需需要长时间清洗超声波清洗：劳动强度低、清洗环境整洁有序、复杂零件自动高效清洗。

环保节能：超声波清洗配套循环过滤系统，可实现清洗溶剂的循环过滤反复使用，对于节约水资源、清洗溶剂成本、提高企业环保形象具有重大意义。

全自动阳江网带通过式喷淋清洗机特点：

PLC+触摸屏智能控制，上料自动传送，光电感应下料，清洗设备可与生产线链接，下料可实现无人操作；

喷淋系统自带三级循环过滤系统，确保清洗液的洁净度达到清洗效果；

高效热风循环烘干系统

自动去除浮油、沉渣过滤系统；

全自动阳江网带通过式喷淋清洗机自动补液，储液槽双重保温节能环保；

自动运行:设备具有自动进水、自动循环加热、超声、自动排水、自动加清洗剂。

程序:远程智能控制程序，高频清洗、多工位清洗、手动清洗等自动控制程序。

操作控制系统:PLC控制系统+七寸彩色触摸屏操作系统。

智能超声系统:采用日本原装进口大功率器件驱动，输出功率强劲，清洗工件更均匀，洁净度更高。

全自动阳江网带通过式喷淋清洗机为避免器械损伤，采用隐藏式加热方式，实现自动加热，并可对清洗温度进行自由设置。

清洗剂自动投放，可根据清洗剂比例，自动投放清洗剂。

超声功率可通过触摸屏进行实时调整，功率调整范围1%~10%。

控制系统采用PLC系统加7寸彩色触摸屏，实现清洗过程的温度、时间、超声频率、超声功率可实时显示，并通过密码实现调节。

全自动阳江网带通过式喷淋清洗机售后服务：机器自验收合格以后保修一年，终身维护，维修速度快，长期提供技术维护，