

北京缠绕膜 雄县路成 缠绕膜定制

产品名称	北京缠绕膜 雄县路成 缠绕膜定制
公司名称	雄县路成纸塑包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	雄县经济开发区东区
联系电话	15097760100 15097760100

产品详情

为什么有些缠绕膜颜色是淡黄色

为什么有些缠绕膜颜色是淡黄色缠绕膜颜色呈现淡黄色主要是生产时温度工艺调控造成的，缠绕膜定制，拉伸缠绕膜发展到今天生产工艺已经很成熟，一些厂家会试着改变配方来生产不同性能的拉伸膜，主要反映在三个方面：颜色、拉伸率和自粘性，单一的颜色改变不一定影响拉伸膜的使用，要知道很多时候由于加工设定的熔融温度不同，缠绕膜现货，会引起拉伸膜颜色的变化，但是不会影响透明度，这样的就是好的拉伸膜，如果拉伸率和自粘性能下降，就是差的拉伸膜，可能掺了他杂质。其实严格来说拉伸膜只有无色和彩色两种，出现淡黄色主要是dov、色母等添加剂或者加工工艺改变造成的，如果颜色浅，拉伸率和自粘性不受影响的话可以使用，如果颜色不自然，一般质量就会很差。如果缠绕膜的颜色是淡黄色，但是透明度、拉伸率、自粘性没有变化，而且没有异味，可以使用，北京缠绕膜，如果四个指标出现变化，就不要再用了。

缠绕膜不可过度加热和拉伸

缠绕膜不可过度加热和拉伸如果我们是将缠绕拉伸膜进行加热之后再包装的话，那就有可能是因为加热板加热量不够或者加热温度与缠绕拉伸膜不匹配所导致的，过度偏高时，膜粘在热封板上，增加膜的雾度，拉伸成型会出现部分偏薄。加热温度过度偏低时，膜加热温度低，不能到达膜的拉伸温度，拉伸后破的较多。如果不是使用加热板加热之后再拉伸的话就有可能是因为拉伸过度导致的。如果出现了上述的几种情况的话，我们可以分为不同的类型进行处理，如果是因为加热板的问题的话，我们可以先解决一下加热板的问

题，如果加热量不够的话我们需要先维修加热板，使其能够正常加热之后在使用，这样能够保证热量的正常供应。其次如果是加热板加热过度的话可以调节加热板的温度，使其保持在正常合适的范围之内，缠绕膜生产厂家，深度拉伸的膜选用较厚的膜进行拉伸，浅度拉伸的膜选用较薄的膜进行拉伸，既确保产品的质量，又降低生产成本。由于缠绕拉伸膜的制作材料比较特殊，尽管缠绕拉伸膜的拉伸延展性非常好，但是也不能过度拉伸，如果过度拉伸的话还是会造成缠绕拉伸膜出现问题。

防止缠绕膜破损的方法有哪些？在生产拉升缠绕膜时，拉伸缠绕膜很容易出现破损的现象，防止拉伸缠绕膜破损的方法建议如下：一、链夹损坏，原料中含有很多性能差异比较大的杂质分子，就会使拉伸膜出现横拉破膜的现象。二、横拉破膜在生产过程中zui为常见，薄膜被高速横向拉伸时zui容易，我们一般把横拉破膜分为横向破膜纵向破膜和脱夹破膜三种类型。三、在使用拉伸缠绕膜的时候，如果作业时机头漏料或者缠绕膜被辊面压伤，就会出现破膜的现象。

北京缠绕膜-雄县路成-缠绕膜定制由雄县路成纸塑包装有限公司提供。行路致远，砥砺前行。雄县路成纸塑包装有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!