

# 中央供料系统

产品名称	中央供料系统
公司名称	东莞市天天自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:天天 型号:TT-22 产地:东莞
公司地址	大朗镇仙村仙一区99号
联系电话	1351-0810649 18825525170

## 产品详情

我们东莞天天自动化生产的中央供料系统采用微机集中自动控制，实现了对粒料的24小时连续供料作业。多台小型微机分别控制各台成型机的着色工艺，计量准确、混合均匀，并可灵活改变颜色，适应对产品的多颜色多品种要求。根据不同成型机的生产量，灵活变更供料量。多个供料管道设计，可保证对主料多样化的要求。系统具有多种监控及保护功能，工作安全可靠。中央供料系统的别名有：集中供料系统、自动送料系统等。

中央供料系统采用真空传送方式，通过集中的管路系统将塑料原料从储料罐输送到中央除湿干燥系统，然后将干燥后的原料输送到每台注塑机中。中央供料系统采用“一台机器一根管”的设计方式，保证整个系统的空气对原料进行输送，防止除湿干燥后的原料回潮。同时在每个输运行稳定，绝无堵料的现象发生。它配合中央除湿干燥系统使用，可使用除湿干燥送循环后会对输送管线进行清理，确保管路内没有残余的粒料，在避免原料回潮的同时，也保证了加入注塑机中的原料性能的一致。在真空负压作用下原料中原有的粉尘会通过粉尘过滤系统被过滤出来，有助于提高成型产品的质量。

### 中央供料系统优点

一、高效：中央供料系统可实现将多种原料自动供给多室任意的注塑加工设备使用，在这其中可包括原料的干燥处理、配色处理、以及按比例的粉碎回收料利用，能够实行高度的自动化控制、监测等、并能满足24小时不停机的生产需要。

二、节能：中央供料系统操作简易，只需要少数的几个人即可以控制整个注塑工厂的供料需求，从而减少了大量的劳动力成本。其次、减少了在注塑机旁边的原料带及相应的辅助设备、提高了空间的利用率。此外、由于采用了中央供料的方式、相应地减少了很多的单机设备，也就节省了电能及减少维护费用。

三、个性化：中央供料系统可以做到不同的使用用户，不同的车间特点，不同的原料使用要求。都可以

依实际的需要来设计出最优化的方案。

四、现代化工厂形象：中央供料系统将使原料及粉尘对注塑生产的污染减至最底的程度，从而可以保持洁净的生产车间，而中央供料系统独特集中粉尘回收系统，清理更便捷、环保效果更是达到10万级无尘室作业要求标准，并降低噪音，最终可实现无人化的自动化生产车间，树立起现代化工厂管理的形象。

#### 中央供料设计流程

原料 储存 计量 干燥 输送 使用

中央供料系统采用一台机一根管，密封式回路设计方式，保证整个系统运行稳定，绝无塑胶回潮、堵料现象发生。它配合中央干燥机（除湿机）系统使用，可使干燥空气对原料进行再次干燥，防止干燥后的塑胶回潮，同时每个输送循环后对输送管进行清理，确保管道内没有残料。在避免原料回潮的同时也保证加入注塑机中原料一致性，在真空负压同进作用下，原料中原有的粉尘经过过滤器（集尘器）系统滤出，有利提高产品质量。

#### 中央供料内置介绍

中央控制台特点：

- 1、采用PLC及大尺寸10.4寸彩色人机界面触控面板，简单易懂，好操作；
- 2、彩色书面显示各种设定，运转及运转状况；
- 3、具备料管抽空清管，自动洗尘集尘中央供料主机A、B交替自动切换及人工选料防错功能；
- 4、增设原料管制画面，监控各成型机所使用原料、吸料、缺料及中央主机（马达）各种异常现象。普达中央供料主机特点：

- 1、马达不停止设计，以避免马达启动频繁，造成耗损；
- 2、附安全释压阀，当主机运动压力过大时，安全设定值过载，释压阀全自动释压以保护马达；
- 3、供料主机两台A、B交替，并且有自动切换阀门设计，确保原料输送稳定性。

中央供料自动逆转旋风集尘器特点：

- 1、将空气滤清器及旋风集尘器一体设计，以自然离心力高效能收集粉尘；
- 2、可附高压储气罐，自动清洗过滤器；
- 3、集尘器装截风阀，可有效在不停机下，移动集尘器粉尘。

中央供料快速送料站（分岐站）特点：

中央供料分岐站是由数个分支组合而成，而同一个分岐料管的原料，可供注塑机机台使用，每支都有快速接头保气密性；可提高系统效率，换料方便快捷。