

# 路盛RUZET蓄电池12HR80 12V25AH高倍率密封铅酸电池 直流屏UPS电源

产品名称	路盛RUZET蓄电池12HR80 12V25AH高倍率密封铅酸电池 直流屏UPS电源
公司名称	德尔森电源青岛有限公司
价格	.00/只
规格参数	品牌:路盛RUZET蓄电池 型号:12HR80 产地:法国
公司地址	城阳区正阳中路216号泰盛城建大厦312-2室
联系电话	15020022798

## 产品详情

### 路盛RUZET蓄电池12HR80 12V25AH高倍率密封铅酸电池 直流屏UPS电源

RUZET TECHNOLOGIES（路盛科技公司）成立于1973年，是在法国注册的一家阀控式密封铅酸蓄电池及电源附件的研制商，全球总部设在法国巴黎，全球员工数超过5500名。RUZET制造基地设在法国敦刻尔克，这是一个占地305英亩的蓄电池研制基地，工业用阀控式密封铅酸蓄电池的年生产能力超过1350万千伏安时，2009财年全球销售额达8.49亿欧元。为了向中国和亚太的RUZET路盛蓄电池用户提供完善的本地化服务和技术支持，RUZET路盛科技在中国设立了亚太区总部和备货仓库。

RUZET路盛科技在储能解决方案方面是欧洲乃至全球领域内的者。自1973年创立以来，RUZET致力于为关键和重要应用场合提供高可靠、高耐用性的长寿命先进蓄电池产品。依赖先进的全计算机制造和工艺管理过程，RUZET在高品质、可靠性、高耐用性方面获得全球业内优良声誉。

因RUZET路盛产品的高度可靠性，RUZET被法国国家电力公司指定为法国核电站配套使用产品，亦连续7年成为欧盟军方指定使用产品之一。RUZET产品在国际电池界内是少数几个获得国际三大船级社认证的企业，获得了法国船级社BV ISO9001和ISO14001证书(船级社所颁ISO证书的认证条件极其严格和苛刻)，这也使RUZET获得了欧洲主要数据中心和动力中心及太阳能和核电项目等关键用户的信赖和赞誉。

作为技术的阀控式密封铅酸蓄电池公司之一，  
路盛科技（

Ruzet Technologies Co.）在数据机房、通讯、输配电、能源交通、化工电子、金融、医疗卫生、军队和海事、风能和太阳能、智能建筑等行业的电能储备保障领域不懈努力，着力研发，引领着欧洲乃至的蓄电池储能技术前沿。先进的制造和检测控制路盛（Ruzet）蓄电池产品须经过200多道的制造和检测流程。依赖先进的计算机辅助设计、计算机控制制造和检测手段，以及艺术级工艺流程，路盛（Ruzet）蓄电池拥有超凡品质，在高性能和可靠性以及耐用性方面获得致高声誉。完善的销售服务体系与产品性能

一样，路盛（Ruzet）的销售服务体系同样出色，在技术咨询，方案设计，产品销售，物流配送，安装调试，维护保养，蓄电池回收循环等诸多方面，向路盛（Ruzet）蓄电池客户提供及时细致的贴心服务。路盛（Ruzet）更提供原厂超长质保期。的伙伴路盛（Ruzet）获得了世界三大船级社之一的法国船级社BV，获得UKAS严格的ISO9001和ISO14001体系的证书。在中国，路盛（Ruzet）不仅在此建立了亚太总部，还在北京、上海、广州、成都建立了代表机构，为客户提供24小时的本地化细致服务。相比于同类品牌，法国路盛（Ruzet）产品具有更长的期，更好的性能价格比，以及更的技术支持和服务，是您信心的来源和保障！对环境友好和负责任的企业路盛（Ruzet）科技自豪于她对环境保护的责任和承诺。环保措施被全面执行于路盛（Ruzet）电池及其附件的设计、制造、分销、物流和回收等诸多环节。路盛（Ruzet）科技回收我们的蓄电池产品，并且将之进行分解和99.98%的闭环回收。

另外我们还在各地设立了专门的电池电源日常巡检维护人员！定期为各单位的电源蓄电池例行维护，使电池电源的寿命化，遍布全国的售后服务网络，快速的故障修复，赢得了客户的一致好评

## 产品特征

- 容量范围（C10）：12V系列-5.5Ah—200Ah，OPZV-2V系列-150-2000Ah
- 电压等级：12V；2V
- 设计浮充寿命：在25 ±5 环境下，12V系列为15年；2V系列为18年
- 循环寿命：在标准使用条件下，A400-12V系列25%DOD循环2950次；2V系列25%DOD循环3500次
- 自放电率 2%/月；
- 充电接受能力高，节时节能；
- 工作温度范围宽：-20 ~ 55
- 搁置寿命：充足电后，在25 环境下静置存放2年，电池剩余容量仍在50%以上，充电后，电池容量可以恢复到额定容量的99.98%。
- 抗深放电性能好：99.98%放电后仍可继续接在负载上，四周后再充电可恢复原容量。

## 结构特点

- 电解质：呈凝胶状态，电解液无分层、电池循环性能好；电解液密度低、减缓对板栅腐蚀，电池浮充寿命长；
- 气相二氧化硅：采用德国进口，分散性能好，性能稳定；
- 极板：放射状筋条设计、涂膏式活物质，大电流放电性能好；
- 隔板：欧洲Amersil生产PVC-SiO<sub>2</sub>胶体电池专用隔板，内阻小，孔率高，使用寿命长；
- 过量电解液设计：电解质载液量高，充满极板、隔板和壳体型腔，电池散热好，不易发生热失控现象；
- 胶体紧包覆极群：防止活性物质脱落；
- 胶体蓄电池安全阀，灵敏度高，使用安全可靠；

## 产品介绍

1、蓄电池安全性能好：正常使用下无电解液漏出，无电池膨胀及破裂。

电池放电性能好：放电电压平稳，放电平台平缓。

2、电池耐震动性好：完全充电状态的电池完全固定，以4mm的振幅，16.7HZ的频率震动1小时，无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常。

4、耐冲击性好：完全充电状态的电池从20CM高处自然落至1CM厚的硬木板上3次无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常。

5、耐过放电性好：25摄氏度，完全充电状态的电池进行定电阻放电3星期（电阻只相当于该电池1CA放电要求的电阻），恢复容量在75%以上。

6、耐充电性好：25摄氏度，完全充电状态的电池0.1CA充电48小时，无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常，容量维持率在上95%以。

7、耐大电流性好：完全充电状态的电池2CA放电5分钟或10CA放电5秒钟。无导电部分熔断，无外观变形。

8、高压压缩玻璃棉吸液式(AGM)技术。

9、内藏防爆装置，采用超声波焊接技术加强蓄电池的密闭性。

10、铅 - 锡 - 钙 - 银正极合金，有极强大电流放电后回充性及抗侵蚀能力。

### 路盛蓄电池主要性能：

采用独特的多元合金配方、利用进口铸片设备和自主研发的板栅模具、通过严格的温度控制，板栅不仅厚度、重量均匀性好、浮充寿命长、自放电低。

采用进口全自动电脑控制铅粉机，以严格的自动控制程序保证铅粉氧化度、颗粒的均匀性、稳定性，同时更与电池大电流放电特征相适应。

铅膏是电池技术的核心。独特铅膏配方更好的满足了高功率深循环放电等多种性能需求，适用于浮充等领域，同时全自动的和膏系统及温度控制保证了铅膏的特性及稳定性。

利用自主研发的技术改造进口涂片机，从而使得极板更均匀更适用于UPS电池极板的要求。

采用高温高湿固化技术、温湿自动控制技术，通过精确的风向及流量设计，台达蓄电池不仅在大限度上保证了极板固化的效果，而且保证了每个点极板的均匀性，电池寿命比常规固化明显提高。

采用定量加酸工艺，加酸精度达到0.1ml，充分保证了电池各单位之间及电池之间的均匀性。

同时，电解液的独特配方增强了电池的深循环能力。又因为采用进口的环氧胶，端头片及0型图进行组装，使电池更可靠。

出厂前必须经过的多个充放电循环，使得路盛蓄电池更加均匀、更可靠。同时，100%的内阻，开闭路、密合度检测，进一步保证了出厂电池的品质。

主要特点：

针对USP应用所设计

寿命长（25摄氏度浮充使用，设计寿命高达5~8年）

更安全（壳体采用阻燃材料，产品通过UL安全认证）

自放电小（存储时间长达1~2年）

密封性好（密封反应效率高达99.9%以上）

应用范围：

交换机 办公自动化系统

电器设备、医疗设备及仪器仪表 无线电通讯系统

计算机不间断电源 应急照明

输变电站、开关控制和事故照明 便携式电器及采矿系统

消防、安全及报警监测 交通及航标信号灯

汽车电池及船用起动

先进的制造和检测控制路盛（Ruzet）蓄电池产品须经过200多道的制造和检测流程。依赖先进的计算机辅助设计、计算机控制制造和检测手段，以及艺术级工艺流程，路盛（Ruzet）蓄电池拥有超凡品质，在高性能和可靠性以及耐用性方面获得致高声誉。完善的销售服务体系与产品性能一样，路盛（Ruzet）的全球销售服务体系同样出色，在技术咨询，方案设计，产品销售，物流配送，安装调试，维护保养，蓄电池回收循环等诸多方面，向路盛（Ruzet）蓄电池客户提供及时细致的贴心服务。路盛（Ruzet）更提供原厂超长质保期。的伙伴路盛（Ruzet）获得了世界三大船级社之一的法国船级社BV认证，获得UKAS严格的ISO9001和ISO14001体系的证书。在中国，路盛（Ruzet）不仅在此建立了亚太总部，还在北京、上海、广州、成都建立了代表机构，为客户提供24小时的本地化细致服务。相比于全球同类品牌，法国路盛（Ruzet）产品具有更长的期，更好的性能价格比，以及更的技术支持和服务，是您信心的来源和保障！对环境友好和负责任的企业路盛（Ruzet）科技自豪于她对环境保护的责任和承诺。环保措施被执行于路盛（Ruzet）电池及其附件的设计、制造、分销、物流和回收等诸多环节。路盛（Ruzet）科技回收我们的蓄电池产品，并且将之进行分解和的闭环回收。

电池的放电特性

电池的放电特性是一族曲线(见图1)。在一定的环境温度下(图中为25℃),随放电电流的不同,电池端电压与放电时间的关系称为放电曲线。由放电曲线可以看出如下特性:(1)放电时间长的曲线,放电时间为10小时,电流恒定,我们称之为10小时放电率曲线,由此测定的电池容量用C10表示 $C_{10}=6A \times 10h=60Ah$ 如果用1小时恒流放电来测定这同一只电池,则 $C_1=41.9A \times 1h=41.9Ah$ 由此可见电池的容量是在标定了放电制式之后才是一个可比的确定值。(2)无论放电电流大小,在放电的初始阶段都会使端电压下降较多,然后略有回升的现象,这是因为电池从充电状态转变为放电状态的瞬间,电池极板附近的电荷快速释放出来,而离极板较远的电荷需要逐渐运送到极板附近,然后才能释放出来,这个过程形成了电池端电压有较大的低谷。(3)无论放电电流大小,电池端电压终将出现急剧下降的拐点,以这些曲线的拐点连接得到的曲线就称为安全工作时的终止电压曲线,UPS的电池电压工作终点都是设计在这条拐点曲线附近的。拐点之后的曲线具有电压急

剧下降的趋势,直到放电曲线的终点,这些终点连接得到的曲线称为小终止电压曲线,它表示放电电压低于此曲线后将造成电池的性失效,即电池不能再恢复储电能力。由此可见UPS中设计有防止电池深度放电的保护功能是极为必要的。2UPS电池的充电特性电池的充电特性曲线也是在25 温度下测量和标度的(见图2)。充电曲线通常有三条:(1)充电电流曲线:在充电开始阶段,充电电流是一个恒定值,随着充电时间的推移,充电电流逐渐下降,并终趋于0。这是由于在放电过程中,电池内的电荷大量流失,由放电转变为充电时,电荷的增长速度较快,化学反应将产生大量的气体和热量,对于密封电池来说,即使通过安全阀可以将气体和热量排放掉,但氢离子和水将同时损失掉,使电池的储能下降,因此必须限定充电的电流值,随着电池容量的恢复,充电电流将自动下降。充电电流下降10mA/Ah以下时即认为电池已基本充满,转入浮充电状态。电池放电越深,则恒流充电的时间越长,反之则较短。(2)充电电压曲线:在电池恒流充电阶段,电池的电压始终是上升的,因此有时又称为升压充电。当恒流充电结束时,电池的电压基本保持不变,称为恒压充电。在恒压充电阶段,电池的电流逐渐减小,并终趋于0,结束恒压充电阶段,转入浮充电,以保持电池的储能,防止电池的自放电。(3)充电容量曲线:在恒流充电阶段,电池的容量基本呈线性增长;在恒压充电阶段,容量增长的速度减慢;恒压充电结束后,容量基本恢复到大约需要24小时左右;转入浮充电后,容量基本不再明显增长。由充电曲线还可以看到一组虚线,是电池放电50%后的充电特性,与放电后的充电特性相比,恒流充电时间明显缩短,恒压充电9小时左右,容量基本恢复。由以上可知: 恒流充电是为了恢复电池的电压; 恒压充电是为了恢复电池的储能; 浮充电是为了抑制电池的自放电或保持储能。UPS设计的电池放电容量通常为50%~70%额定容量,一般放电后连续充电24小时。无论50%放电还是放电,恒流充电都是0.1C<sub>10</sub>(6A),恒压充电都是6.75V(2.25V/cell),这是在25 环境温度下进行的。如果温度上升,则充电电压必须下降;否则电池内的化学反应会加强,产生大量的气体,使电池内的压力增加,并经减压阀将气体释放,使电池内的电解液减少,将造成电池的提早老化,减少电池的使用寿命。许多品牌UPS正是根据这一原理,设计了浮充电电压随温度而变化的功能,以优化电池的使用寿命。

路盛RUZET蓄电池12HR80 12V25AH高倍率密封铅酸电池 直流屏UPS电源