

# 重庆锚具四锚具预应力锚具锚具预应力锚具夹片

产品名称	重庆锚具四锚具预应力锚具锚具预应力锚具夹片
公司名称	重庆蜀泰金属材料有限公司
价格	30.00/套
规格参数	15:19 15:158 15:13
公司地址	九龙坡区九龙园区火炬大道8号绿云石都A区6幢 一楼79号
联系电话	023-68629829 13668050007

## 产品详情

焊接钢管生产工艺简单，生产效率高，品种规格多，设备资金少，但一般强度低于无缝钢管。20世纪30年以来，随着优质带钢连轧生产迅速发展以及焊接和检验技术进步，焊缝质量不断提高，焊接钢管品种规格日益增多，并在越来越多领域替了无缝钢管。焊接钢管按焊缝形式分为直缝焊管和螺旋焊管。直缝焊管生产工艺简单，生产效率高，成本低，发展较快。螺旋焊管强度一般比直缝焊管高，能较窄坯料生产管较大焊管，还可以同样宽度坯料生产管不同焊管。但是与相同长度直缝管相比，焊缝长度增加30%，而且生产速度较低。因此，较小焊管大都采直缝焊，大焊管则大多采螺旋焊。

1. 低压流体输送焊接钢管（GB/T3092-1993）也称一般焊管，俗称黑管。是于输送水、煤气、空气、和取暖蒸汽等一般较低压力流体和其他途焊接钢管。钢管接壁厚分为普通钢管和加厚钢管；接管端形式分为不带螺纹钢管（光管）和带螺纹钢管。钢管规格公称（mm）表示，公称是内近似值。习惯上常英寸表示，如1 1/2等。低压流体输送焊接钢管除直接于输送流体外，还大量作低压流体输送镀锌焊接钢管管。

2. 低压流体输送镀锌焊接钢管（GB/T3091-1993）也称镀锌电焊钢管，俗称是于输送水、煤气、空气及取暖蒸汽、暖水等一般较低压力流体或其他途热浸镀锌焊接（炉焊或电焊）钢管。钢管接壁厚分为普通镀锌钢管和加厚镀锌钢管；接管端形式分为不带螺纹镀锌钢管和带螺纹镀锌钢管。钢管规格公称（mm）表示，公称是内近似值。