

工艺优化与工艺再研究

产品名称	工艺优化与工艺再研究
公司名称	浙江华顺安全科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	浙江省德清县长虹东街926号1幢（浙江工业大学科技园）
联系电话	0572-8362899 13706797676

产品详情

对涉及的反应工艺危险度被确定为2级及以上的，要根据危险等级和评估建议，设置相应的安全设施和安全仪表系统；对于反应工艺危险度为3级的工艺过程，在配置常规自动控制系统，对主要反应参数进行集中监控及自动调节，设置偏离正常值的报警和联锁控制，以及设置爆破片和安全阀等泄放设施的基础上，还要设置紧急切断、紧急终止反应、紧急冷却降温等控制设施。根据评估建议，设置相应的安全仪表系统。

对于反应工艺危险度为4级和5级的工艺过程，尤其是风险高，但必须实施产业化的项目，要努力优先开展工艺优化或改变工艺方法降低风险。

1. 被评为4级反应工艺危险度等级（ $T_p \leq MTT < TD_{24} < MTSR$ ）的反应过程，冲料和分解风险较高，且具有潜在爆炸风险；

发挥长三角绿色制药协同创新中心的优势，对4级工艺过程进行工艺优化，降低反应的MTSR；若优化后的MTSR小于MTT，即反应工艺危险等级可降至1级（ $T_p < MTSR < MTT < TD_{24}$ ）；如果MTSR大于MTT但小于TD24时，即反应工艺危险等级可降至3级（ $T_p \leq MTT < MTSR < TD_{24}$ ）。

2. 被评为5级反应工艺危险度等级（ $T_p < TD_{24} < MTSR < MTT$ ）的反应过程，潜在爆炸风险较高；

发挥长三角绿色制药协同创新中心的优势，对5级工艺危险度的反应过程进行工艺优化，降低反应的MTSR；若优化后的MTSR小于TD24时，即反应工艺危险等级可降至2级（ $T_p < MTSR < TD_{24} < MTT$ ）。