

包装袋检测项目检测报告怎么办理

产品名称	包装袋检测项目检测报告怎么办理
公司名称	广东省国瑞知识产权服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗街道沙浦围社区创业工业区22栋502
联系电话	15361099098 15361099098

产品详情

理化性能检测

由纯树脂薄膜生产的软包装卫生性很好，可直接用于食品包装而不会对食用者造成任何危害。但为了提高薄膜的物理机械性能、化学稳定性能及加工性能，吹膜过程中往往需要在树脂中加入一定量的增塑剂、稳定剂、抗氧化剂、填充剂、着色剂、润滑剂、发泡剂等助剂。

此外，软包装生产过程中的印刷、复合、涂布工序中使用了大量的有机溶剂，如甲苯、二甲苯、乙酸乙酯、丁酮、乙酸丁酯、乙醇、异丙醇等，这些溶剂或多或少地会残余在包装材料中，当其中所含的溶剂残留量高于安全值时，就会对人体或环境产生危害。因此，在满足食品包装的基本要求外，对软包装进行如下几项理化性能检测显得尤为重要。

迁出物检测

依据塑料薄膜卫生性能分析方法，通过模拟不同环境来检测试样的迁出物。具体试验操作为：将多组试样分别放入一定比例、一定温度下的乙醇水溶液、乙酸水溶液、正己烷以及水中浸泡一定时间，获得浸泡液。这些检测溶液分别模拟了食品软包装接触的酒类、酸性、油类和水等液体环境，最后通过测试浸泡液中的溶出物、高锰酸钾消耗量、重金属含量等来评估软包装的卫生性能。