

【坚木特种合金】供应inconel617钴基合金圆棒 NO7617卷板

产品名称	【坚木特种合金】供应inconel617钴基合金圆棒 NO7617卷板
公司名称	上海坚木特种合金有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:坚木 牌号:inconel617 产地:上海
公司地址	上海市奉贤区明城路1088弄7号1-2层(注册地址)
联系电话	021-67885799 13801909111

产品详情

Inconel617 (UNS NO7617)镍铬钴钼合金

W.Nr.2.4663 NiCr23Co12Mo(德国)

Incone l617化学成份：

牌号	%	镍Ni	铬Cr	铁Fe	钼Mo	铌Nb	钴Co	碳C	锰Mn	硅Si	硫S	磷P	铝Al	钛Ti
Inconel617	余量	20.0		8.0		10.0	0.05						0.6	0.2
		23.0	2.0	10.0		13.0	0.1	0.7	0.008	0.012	1.5	0.6		

Inconel617物理性能：

密度g/cm ³	熔点	热导率/(W/m·K)	比热容J/(kg·K)	弹性模量GPa	剪切模量GPa	电阻率μm	泊松比	线膨胀系数α/10 ⁻⁶
8.4	1330	13.4(100)	420	212		1.22		11.6(20~100)

Inconel617力学性能：(在20 检测机械性能值)

热处理方式	抗拉强度	b/MPa	屈服强度	p0.2/MPa	延伸率	5 /%	布氏硬度 HBS
固溶处理	680		300		30		

Inconel617生产执行标准：

标准	棒材	锻件	板(带)材	丝材	管材
美国材料与试验协会		ASTM B564			
美国航空航天材料技术规范					
美国机械工程师协会		ASME SB564			

Inconel617金相组织结构：

该合金为面心立方晶格结构，具有很好的晶相稳定性。通过固溶硬化具有了高温强度，合金没有时效硬化。

Inconel617工艺性能与要求：

- 1、合金合适的热加工温度为1200-950，冷却方式可以是水淬或其他快速冷却方式，材料须在加热炉达到炉温时入炉。
- 2、该合金的晶粒度平均尺寸与锻件的变形程度、终锻温度密切相关。
- 3、合金焊缝附近的氧化物要比不锈钢的更难以去除。机械或化学方法都可以采用，用机械方法时，要避免产生金属污染和高的表面变形。在硝酸和氢氟酸的混合酸中酸洗之前，也要用砂纸去除氧化物或进行盐浴预处理。
- 5、合金很适合于焊接，包括钨电极电弧焊（GTAW/TIG）、手工电弧焊（GMAW/MIG）、脉冲弧焊和保护气体弧焊。