

清远一级焊缝探伤检测 二级焊缝无损检测

产品名称	清远一级焊缝探伤检测 二级焊缝无损检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

无损检测是利用物质的声、光、磁和电等特性，在不损害或不影响被检测对象使用性能的前提下，检测被检对象中是否存在缺陷或不均匀性，给出缺陷大小，位置，性质和数量等信息。主要有射线检验（RT）、超声检测（UT）、磁粉检测（MT）和液体渗透检测（PT）四种。

探伤方法 优点 缺点 适用范围

（一）、射线探伤：

优点：1、适用于几乎所有材料；2、探伤结果（底片）显示直观、便于分析；3、探伤结果可以长期保存；4、探伤技术和检验工作质量可以检测；

缺点：1、检验成本较高；2、对裂纹类缺陷有方向性限制；3、需考虑安全防护问题（如X，射线的传播）；

适用范围：检测铸件及焊接件等构件内部缺陷，特别是体积型缺陷（即具有一定空间分布的缺陷）。

（二）磁粉探伤

优点：1、直观显示缺陷的形状、位置、大小；2、灵敏度高，可检缺陷小宽度约为 $1\mu\text{m}$ ；

3、几乎不受试件大小和形状的限制；4、检测速度快、工艺简单、费用低廉；5、操作简便、仪器便于携带。

缺点：1、只能用于铁磁性材料；2、只能发现表面和近表面缺陷；3、对缺陷方向性敏感；4、能知道缺陷的位置和表面长度，但不知道缺陷的深度。

适用范围：检测铸件、银件、焊缝和机械加式零件等铁磁性材料的表面和近表面缺陷（如裂纹）。

（三）渗透探伤

优点：1、设备简单，操作简便，头资小；2、效率高（对复杂试件也只需一次检验）；3、适用范围广（对表面缺陷，一般不受试件材料种类及其外形轮廓限制）。

缺点：1、只能检测开口于表面的缺陷，且不能显示缺陷深度及缺陷内部的形状和尺寸；2、无法或难以检查多孔的材料，检测结果受试件表面粗糙度影响；

3、难于定量控制检验操作程序，多凭检验人员经验、认真程度和视力的敏锐程度。

适用范围：用于检验有色和褐色金属的铸件、焊接件以及各种陶瓷、塑料、玻璃制品的裂纹、气孔、分层、缩孔、疏松、折叠及其他开口于表面的缺陷。

无损检测范围：

管道无损检测、燃气管道无损检测、制冷管道无损检测、压力容器无损检测、储罐无损检测、球罐无损检测、天桥无损检测、风电筒无损检测、起重设施无损检测
大型娱乐设施无损检测、场（厂）内机动车辆无损检测等。

标准件类：紧固件 螺栓、螺钉、螺柱和螺母、丝杆、轴承、轴、缸、套等标准件类无损检测。

原材料类：板材、棒材、管材、铸件、锻件、钢锻件等原材料无损检测。