

# 模型3D打印 黄山3D打印 晨加信隆模具厂

产品名称	模型3D打印 黄山3D打印 晨加信隆模具厂
公司名称	昆山市玉山镇晨加信隆模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市玉山镇国际模具城模具设备区1号楼
联系电话	18626249006 18626249006

## 产品详情

光敏树脂即UV树脂，由聚合物单体与预聚体组成，其中加有光（紫外光）引发剂（或称为光敏剂）。在一定波长的紫外光（250 0 ~ 300 n m）照射下能立刻引起聚合反应完成固化。光敏树脂一般为液态，可用于制作高强度、耐高温、防水材料。目前，研究光敏材料3D打印技术的主要有美国3Dsystem公司和以色列object公司。常见的光敏树脂有somos NEXT材料、树脂somos11122材料、somos19120材料和环氧树脂。

### 7.填充率设置100%，任然打印不出实心物体

图形的实心与空心跟填充率没有关系，模型3D打印，跟打印机也没有关系，3D打印价格，是根据画出来的图形决定的，黄山3D打印，画出来的图形是实心打印出来的就是实心，画出来的是空心打印出来的就是空心。

### 8.弱填充问题

填充是一个打印物体非常重要的部分，他承担着支撑打印件，连接打印件边缘的作用。下面列出几种可能造成此问题的原因及解决：

填充图形。一般来说出现这种问题，可以更换图形来看是否解决此问题。常见的强填充图形：网格、蜂窝形；三角形弱填充：线填充、快速蜂窝形。

打印速度过快。一般填充的速度比打印的速度快，所以出现问题，可以把打印速度调降至50%。

填充挤出量不足。一些切片软件可以单独设置填充挤出量，可以尝试将填充量调整为200%。

这使得产品的设计生产周期大大缩短，生产成本大幅下降。总之，3D打印技术被看重的三大优势是加速产品的研发过程、提供个性化和定制产品和增加生产的灵活性。从成型工艺上看3D打印突破了传统

成型方法，3D打印机，无需制作模具和机械加工，通过快速自动成型硬件系统与CAD软件模型结合就能够制造出各种形状复杂的产品，这使得产品的设计生产周期大大缩短，生产成本大幅下降。模型3D打印-黄山3D打印-晨加信隆模具厂由昆山市玉山镇晨加信隆模具厂提供。昆山市玉山镇晨加信隆模具厂是一家从事“3D打印,手板模型,非标产品加工”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“晨加信隆”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使晨加信隆在印后加工设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！